

QA-1.0-A型液压绞车厂家直销

产品名称	QA-1.0-A型液压绞车厂家直销
公司名称	济宁庆安工程机械设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:庆安 型号:齐全
公司地址	山东省济宁市金宇路47号
联系电话	0537-3201758 13287207036

产品详情

济宁庆安年底特惠QA-1.0-A型液压绞车厂家直销

液压绞车价格 液压绞车现货 液压绞车配件

结构特点：

QA系列液压绞车由摆线马达、行星齿轮减速器、制动器等组成。采用螺纹连接钢结构机架，配置梭阀，平衡阀等安全控制系统，其构紧凑、占用空间小，它适用于船舶、码头和汽车等各种起重和牵引设备中

液压传动的工作原理

以油液作为工作介质，通过密封容积的变化来传递运动，通过油液内部的压力来传递动力。

- 1、动力部分-将原动机的机械能转换为油液的压力能(液压能)，例如:液压泵。
- 2、执行部分-将液压泵输入的油液压力能转换为带动工作机构的机械能。例如:液压缸、液压马达。

3、控制部分-

用来控制和调节油液的压力、流量和流动方向，例如：[压力控制阀](#)、[流量控制阀](#)和[方向控制阀](#)。

4、辅助部分-

将前面三部分连接在一起，组成一个系统，起贮油、过滤、测量和密封等作用。例如：[管路和接头](#)、[油箱](#)、[过滤器](#)、[蓄能器](#)、[密封件](#)和[控制仪表](#)等。

在一定体积的液体上的任意一点施加的压力,能够大小相等地向各个方向传递.这意味着当使用多个液压缸时,每个液压缸将按各自的速度拉或推,而这些速度取决于移动负载所需的压力.

在液压缸承载能力范围相同的情况下,承载最小载荷的液压缸会首先移动,承载最大载荷的液压缸最后移动.

为使液压缸同步运动,以达到载荷在任一点以同一速度被顶升,一定要在系统中使用[控制阀或同步顶升系统元件](#).

(1)液压传

动的工作原理 如图

所示的磨床工作台液压传动原理图，液压

泵3由电动机带动，从

[油箱1中吸油，然后将具有压力能的油液输送到管路，油液通过节流阀4和管路流至换向阀6，换向阀6的阀芯有不同的工作位置\(图中有三个工作位置\)，因此通路情况不同，当阀芯处于中间位置时，阀口P、A、B、T互不相通.通向液压缸的油路被堵死，液压缸不通压力油，所以工作台停止不动;若将阀芯向右推\(右端工作位置\)，这时阀口P和A，B和T相通，压力油经P口流入换向阀6，经A口流入液压缸8的左腔，活塞9在液压缸左腔压力油的推动下带动工作台10向右移动;液压缸右腔的油液通过换向阀6的b口流入到换向阀6，又经回油口T流回油箱1;若将换向阀6的阀芯向左推\(左端工作位置\)，活塞带动工作台向左移动;因此换向阀6的工作位置不同的，就能不断改变压力油的通路，使液压缸不断换向，以实现工作台所需要的往复运动。](#)

根据加工要求的不同，工作台的移动速度可通过节流阀4来调节，利用改变节流阀开口的大小来调节通过节流阀的流量，以控制工作台的运动速度。

工作台运动时，由于工作情况不同，要克服的阻力也不同，不同的阻力都是由液压泵输出油液的压力能来克服的，系统的压力可通过溢流阀5调节。当系统中的油压升高到稍高于溢流阀的调定压力时，溢流阀上的钢球被顶开，油液经溢流阀排回油箱。这时油压不再升高，维持定值。

为保持油液的清洁，设置有过滤器，将油液中的污物杂质去掉，使系统工作正常。

总之，液压传动的工作原理是利用液体的压力能来传递动力的;利用执行元件将液体的压力能转换为机械能，驱动工作部件运动。液压系统工作，必须对油液压力、流量、方向进行控制与调节，以满足工作部件在力、速度和方向上的要求。

(2)液压系统的组成 一个完整的液压系统主要由以下五部分组成;

1)动力装置 它供给液压系统压力，并将电动机输出的机械能转换为油液的压力能，从而推动整个液压系统工作.如图中液压泵3就是动力装置，将油液从油箱1中吸入，再输送给系统。

2)执行元件;它包括液压缸和液压马达，用以将液体的压力能转换为机械能，以驱动工作部件运动;图中8是液压缸，在压力油的推动下，带动磨床工作台做直线运动。

3)控制调节装置 包括各种阀类，如压力阀、流量阀和方向阀等.用来控制液压系统的液体压力、流量(流速)，和液流的方向，以保证执行元件完成预期的工作运动.图中5是溢流阀，用来控制系统的压力;4是节流阀，用来调节进入液压缸的流量，从而控制工作台的运动速度;6是换向阀，用来改变压力油的通路，使液压缸换向，实现工作台的往复运动。

4)辅助装置 指各种管接头、油管、油箱、过滤器和压力计等.它们起着连接、储油、过滤、储存压力能和测量油压等辅助作用，以保证液压系统可靠、稳定、持久地工作。图中2为网式过滤器.起过滤油液的作用;1为油箱，用来储油和将油散热。

5)工作介质 指在液压系统中，承受压力并传递压力的油液。

注意事项：

- 卷筒顺时针方向旋转为提升（可按用户要求）。为了安全起见，卷筒上至少保持缠有5~6圈钢丝绳。
- 绞车制动为多片盘式制动器，静态制动扭矩580N.m，最大回油背压应小于5bar。
- 绞车采用行星齿轮减速器，运转平稳，结构紧凑合理，内部润滑用油脂润滑。
- 请使用8.8级以上的螺栓（M12以上）固定绞车。（提醒：目前设备不能用来载人）。

客户订货如有特殊要求，技术咨询，请于技术部联系。

买家须知

1，产品价格：网上报价不准，具体产品价格请致电联系电话，以电话中实际报价为准。如无特殊要求报价均为出厂价格，不含税不含运费，如需含税含运费请告知店主。

2，交易方式：本公司产品不支持网上交易，需全款发货，只支持代收货款交易方式，需打30%定金，余款物流代收，不能代收区域仅支持全款发货。双方签定合同 客户打定金 卖家发货 客户收货确认无误 客户将余款交予物流 客户提货。具体请联系销售人员。

3，关于发货：根据客户指定到货地点不同运费不同，货运时间为2-5天，因物流运输不确定因素较多如：路况，天气等，根据物流运输过程中实际情况货物到达时间稍有不同。配送方式可以选着快递物流或者配货专车运送。物流我们会选择我们经常合作的物流，如需德邦，佳吉，佳怡，天地华宇等连锁物流请告知我们。

4，关于收货：买家收到货物后，请在没有签收前检查包装和机器是否完好，如有碰撞损坏过于严重请于我们立刻联系我们会及时给您处理，掉漆属于正常情况不影响使用即可。

5，所有产品均为新机器，电机均为铜线电机，拒绝翻新机，二手机！假一罚十！

不要拿其他家很低价格与我们相比！电机和动力不同，生产技术不同，组装工艺不同，质量不同，设备与技术人员资质也有差异，没有可比性。

联系人：吕经理

手机：13287207036

Q Q: 3052170449

座机：0537-3201758

传真：0537-3201758