

松下全数字脉冲MIG焊机YD-500GL5HGE 不锈钢焊接专用气保焊机

产品名称	松下全数字脉冲MIG焊机YD-500GL5HGE 不锈钢焊接专用气保焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	37000.00/台
规格参数	品牌:松下 型号:YD-500GLHGE 输入电压:380.00
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

松下全数字脉冲MIG焊机YD-500GL5HGE 不锈钢焊接专用气保焊机

自动设定的电弧特性

通过波形控制旋钮,可自由设定电弧的软硬,根据实际要求获得适合的电弧状态。

操作方便的控制面板

面板布局简洁,符合用户的使用习惯,操作非常方便。

采用清晰直观的数字表,可显示预置电流和电压,焊接时显示实际焊接电流和电压的平均值。还可显示异常代码,便于快速查找异常原因。

可通过面板上的软触按钮存储或调用9组焊接条件,每组焊接条件包括焊接电压,焊接电流,收弧电压,收弧电流,点焊时间,焊丝直径,焊丝种类,保护气体种类等状态数据。

通过前面板还可实现以下功能：

1输出焊接电流电压限定

2焊接电流/送丝速度 显示切换

3焊接电流,焊接电压显示值校准

4焊接电流电压超限报警设置（与外接[报警器](#)配合使用）

全数字/MAG/MIG焊机 YD-500GL5HGE

CO2/MAG/MIG

熔化极气保焊机

* 产品名称：全数字脉冲MIG/MAG焊机

* 产品型号：YD-500GL5

* 可焊材料：不锈钢、碳钢

* 简要说明：实现不锈钢和碳钢的高品质焊接

产品特点

通过双CPU控制、高速CPLD控制及数字送丝装置相融合的全数字控制技术，保证整体系统的高性能；

通过编码器速度反馈控制（RSF）、四轮双驱送丝方式，实现高精度的焊丝送给。在焊接过程中送丝负荷变化或网压波动时，也能保证各种焊丝全电流范围的稳定焊接。

内置松下独有的焊接专家系统，包括精细的焊接波形控制参数、焊接过程参数及引弧收弧过程参数数据，而且对各种参数数据调节方便；

适合碳钢/不锈钢、实芯/药芯、CO2/MAG、脉冲MAG/MIG等多种焊接方法

全数字控制技术可通过对软件的修改和升级，柔性地对应个性化需求；

通过焊接条件的记忆和调用，可实现焊接工艺的管理，也为同一工位的多焊接条件焊接提供方便；

友好的人机界面，操作使用方便；

产品特点:

真正的全数字焊机：数字电源 + 数字送丝机双CPU控制，高速高精度数据处理，提高了基本焊接性能的引弧性能送丝机搭载带编码器的数字电机，实现高精度的送丝焊接专家数据库薄板焊接的对应力增强满

足多种焊接需要的电弧特性具有不锈钢MIG焊接模式搭载了焊接条件记忆与模糊控制机能数字通讯和数值管理功能

控制方式：数字IGBT控制

输入电压：380V

额定容量：23.3KVA

额定输出电流：500A

电流输出范围：60-550A

收弧电流范围：60-550A

额定持续负载率：99.999%

冷却方式：风冷

储存器：9通道可调用焊接规范存储

适用焊丝类型：实芯/药芯

焊丝直径：1.2/1.4/1.6mm

外形尺寸：760x380x612mm

重量：75KG