

供应松下气保焊机YD-350GL5HGE 松下全数字脉冲MIG焊机

产品名称	供应松下气保焊机YD-350GL5HGE 松下全数字脉冲MIG焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	33000.00/台
规格参数	品牌:松下 Panasonic 型号:YD-350GL5HGE 输入电压:380.00
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

供应松下气保焊机YD-350GL5HGE 松下全数字脉冲MIG焊机

产品名称：全数字脉冲MIG/MAG焊机

产品型号：YD-350GL5HGE

可焊材料：碳钢/不锈钢

简要说明：实现不锈钢和碳钢的高品质焊接

???????CO2, MAG,MAG ??,???MIG,???MIG???

????????????????

??????

???????? IBC

???????? ALC

??Root

????HL-Pulse

????S-Pulse

?????????IBC (IniArcand BBK Control)??
??

不锈钢脉冲 S-Pulse (SUS pulse)

S-Pulse ???
????????????????????

?????

电源型号		YD-350GL5
产品序列号		YD-350GL5HGE
输入电压		AC 三相 380 V
额定输入容量		17.6 kVA
额定输入功率		13.5 kW
输入电源频率		50/60 Hz
输出特性		CV (恒压特性)
额定输出电流		脉冲无：DC 350脉
额定输出电压		31.5 V
空载电压		80 V
输出电流范围		脉冲无：DC 40~43
输出电压范围		脉冲无：16-35.5 V/ V(电阻负载输出能
额定负载持续率		60%
控制方式		IGBT逆变控制
焊接条件存储		100 通道可调用焊持
规范调节		分别/一元化
适用焊丝类型		药芯/实芯
适用焊丝直径		实芯0.8/1.0/1.2/1.4/ 药芯碳钢1.2/1.4/1.6 药芯不锈钢1.2 mm
时序		焊接/焊接—收弧/补
保护气体	CO2焊接 MAG焊接 MIG焊接	CO2:99.999% Ar:80%,CO2:20% Ar:98%,O2:2%
气体检查时间		60 s(长气体检查时
提前送气时间		0 – 5.0 s连续调节(0
滞后停气时间		
点焊时间		0.3 – 10.0 s连续调节
绝缘等级		主变 155 (电抗
防护等级		IP23S
冷却方式		强制风冷
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)		682 × 380 × 612 mm
重量		68 kg