

造粒机原理,造粒机,一步干燥高产量查看

产品名称	造粒机原理,造粒机,一步干燥高产量查看
公司名称	常州一步干燥设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:一步 型号:TC1232
公司地址	常州市武进区焦溪查家湾
联系电话	86-051988900288 013915098637

产品详情

GHL高速混合制粒机(湿法制粒机)采用卧式圆筒构造,结构合理。充气密封驱动轴,清洗时可切换成水。流态化造粒,成粒近似球形,流动性好。较传统工艺减少25%粘合剂,干燥时间缩短。每批仅干混2分钟,造粒1-4分钟,工效比传统工艺提高4-5倍。在同一封闭容器内完成,干混-湿混-制粒,工艺缩短,符合GMP规范。整个操作具有严格的安全保护措施。可根据用户要求做成夹套型。

继山东新华、吉林亚泰、河北国金等制药企业订购多台湿法制粒机后,湖南杉杉再次一次性订购该设备17套及其他设备,销售合同总金额超过1000万元,公司其研制的湿法制粒机受到用户的青睐。

二十多年来,公司狠抓稳打,坚持科技创新,加强新品开发,开展产学研合作,开发出一批优秀新产品,使企业年年都有新项目,年年都有新产品投放市场,企业年利润保持稳定持续增长。千万元大单的签订是一步品牌优势的体现,对推进企业可持续发展,拓展销售渠道等都有着重要而深远的影响。

干法制粒机由送料机构、压片机构、液压机构、机架和电气控制等部件组成。

1、送料部件

由电动机减速机,不等螺距的锥形螺杆、漏斗组成,对物料进行脱气、预压,强制送入压片部件。

2、压片部件

由电机、减速机、传动轴、轴承、压轮等组成。压轮采用耐压、耐磨、耐酸、耐碱、耐腐蚀、高强度的特种不锈钢并经过特种热处理而成(固溶处理和表面离子氮化处理)。使物料经过压轮挤压后具有一定强度、厚度的薄片。

3、制粒部件

由电机、减速机、变频器、制粒机构和筛网等组成，把压片部件出来的片状物料，经两次制粒制成所需的颗粒，上面的制粒采用刀片式，下面的制粒采用转笼式，颗粒大小由网孔的目数来控制。筛网可配（1.0mm，1.2mm，1.5mm，2.0mm）

4、液压部件

由加压装置：电动液压站、两只油缸、高压油管、截止阀、压力表组成。压片后成形产品所需硬度由油泵的压力和送料的速度和压轮的转速来控制。

5、电器控制部件

电气是220V二相电源，由变频器/PLC/触摸屏等电气元件和线路组成，对送料、压片、制粒进行无级调速来控制。