进口耐油橡胶圈 抗膨胀O型密封圈

产品名称	进口耐油橡胶圈 抗膨胀O型密封圈
公司名称	无锡博亚特密封技术开发有限公司
价格	.63/个
规格参数	品牌:台湾博亚特ZOE 型号:AS568 规格尺寸:39.00*2.00 39.50*2.00
公司地址	锡沪东路411
联系电话	0510-81088955-601 13812280699

产品详情

台湾ZOE进口耐油橡胶圈 抗膨胀O型密封圈

橡胶老化剂的选用

防老剂的选择，由于橡胶的种类和硫化方式的不同可选择不同的防老剂，以下对各种橡胶在常规下使用的防老剂简单介绍。

1、用于NR、SBR的防老剂：选择防老剂时应从改善橡胶的耐热性、抗臭氧性、耐屈挠性方面考虑。对具有良好持续稳定性的防老剂的需求较多。

2、用于NBR（丁晴）中的防老剂：对NBR来说，抗臭氧龟裂老化剂的作用效果较小。这是因为防老剂在NBR中互溶性良好，从而难以向橡胶表面迁移。如果和石蜡并用则可发挥耐臭氧性的效果。对于NBR来说，使用低分子量的石蜡效果较好。

3、在CR中使用的防老剂：和NR、SBR相比，CR耐臭氧性非常好,但是,长期使用中也会发生臭氧龟裂。在CR中，加入少量的810-NA(IPPD)、6C、DP等抗臭氧龟裂老化剂,可明显提高耐臭氧性。还有，作为持续性耐热防老剂，CD(碳化二亚胺)是有效的。

4、ECO（氯醚橡胶）中使用的防老剂：氯醚橡胶(ECO)易发生软化老化，能够有效抑制软化老化的防老剂有NBC(二丁基二硫代氨基甲酸镍)、MB(巯基苯并咪唑)、224(TMDQ)。在氯醚橡胶中，如果过量配合胺类防老剂，则抗臭氧性会下降。

5、在ACM(丙烯酸酯橡胶)中使用的防老剂：丙烯酸酯类橡胶老化既有硬化老化也有软化老化。因此，有必要选择适宜的防老剂。对硬化老化型丙烯酸酯橡胶来说，选择防老剂CD较为有效,而软化老化型丙烯酸酯橡胶，则可选择224、6C防老剂。

6、过氧化物硫化的EPDM（三元乙丙）橡胶中使用的防老剂：过氧化物硫化橡胶用防老剂,一般选择咪唑类的MB、MBZ(巯基苯并咪唑的锌盐)防老剂,另外,在胺类防老剂中,还可选择使用对交联影响较小的224、

CD防老剂。在EPDM中，可将MB和224或CD防老剂并用,可使胶料具有优良的耐热性。由于它们在硫黄硫化的橡胶中没有效果，所以不使用这类防老剂。

耐油材质进口橡胶O型圈材质----丁晴、氯丁、丁基橡胶的塑炼特性

1、 丁晴橡胶 丁晴橡胶根据其初始门尼粘度分为软丁晴橡胶和硬丁晴橡胶。软丁晴橡胶可塑性较高（门尼粘度在65以下），一般不需要塑炼或短时间塑炼即可。硬丁晴橡胶可塑性低（门尼粘度一般为90-120），工艺性能差，必须进行充分苏联才能进行进一步加工。丁晴橡胶的塑炼应采用开炼机在低温（40°C以下）、小辊距（1mm左右）、低容量（为NR容量的1/3-1/2）条件下操作。丁晴橡胶在高温塑炼条件下，会导致生成凝胶，不能获得塑炼效果，因此，不能使用密炼机塑炼。

2、 氯丁橡胶 氯丁橡胶的初始门尼粘度都较低，一般能满足加工工艺要求，可不进行塑炼。但是，由于氯丁橡胶在贮存期内（尤其超过半年），可塑性严重下降，因此仍需塑炼，以获得所需要的可塑性，实验证明，硫磺调节型氯丁橡胶在最初的5-10min塑炼效果显著，15min即可获得符合实际要求的可塑性。氯丁橡胶用密炼机塑炼时，要严格控制温度，使排胶温度不高于85°C。

3、 丁基橡胶 丁基橡胶的初始门尼粘度为37-75时，一般不需要塑炼，但对丁基橡胶进行适当塑炼，可稍许提高生胶可塑性，改善加工性能。丁基橡胶单靠机械剪切进行塑炼很困难，必须通过“塑解剂”的化学反应和机械剪切相结合开降低其粘度。

台湾博亚特密封技术开发有限公司是集设计、生产、销售为一体的专业进口密封件制造商，公司的主要产品有O型圈，星/X型圈，ED圈/管接头密封件，橡胶球，组合垫圈，骨架油封，聚氨脂油封，铁氟龙挡环挡圈，APA、PDU、LBH、MYA橡胶平垫片以及按客户需求设计的各种规格尺寸的密封件等。在公司同心协力、研究发展、永续经营、客户至上的经营理念下，产品完全符合国家标准，成为了密封行业的领先者，产品质量已受到客户的完全肯定认可。