

废旧电缆剥线机 电缆剥皮机 电线剥线机 扒皮机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 废旧电缆剥线机 电缆剥皮机 电线剥线机 扒皮机 |
| 公司名称 | 台州市路桥区光隆电缆剥线机制造厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 1毫米-35毫米:光隆电缆剥线机 型号:FA-1 |
| 公司地址 | 台州市路桥区桐屿街道小稠村 |
| 联系电话 | 15867093379 13566808740 |

产品详情

fa-1型经济款单刀电缆电线剥线机是环保再生金属机械，我们根据废旧金属行业的需求和发展，适合剥直径1mm--- 35mm电线。一个压线孔，一个扁槽，短罩，直带，电机1.5kw，220v-50hz。

人工作量少、出产量高。尺寸：长60cm x宽65cm x高55 cm 重量：60公斤。电压功率：220v/1.5kw 220v/2.2kw 日产数量：200公斤-1000公斤，按照每人每天工作8小时计算。 fc-1

型电缆剥皮机操作说明： 1

- 、开动电机，检查运转是否正常，进料时查看各档外包橡塑电缆线直径的大小，依次逐根进料。 2
- 、为了使刀片能够长久耐用，进料时应将橡塑电缆线的接头剪掉，以免刀片缺口崩刃。 3
- 、如果进料出来之后出现过深及断丝现象，注意以下几点情况：
 - 、应调节进料档即刀片轴上面两边m12 螺丝压力的松紧；
 - 、在进料时检查位置是否放错；
 - 、刀片是否新换，刃口是否过于锋利，应用专用油石稍加修整，适度为止。 4
 - 、如果进料出来以后，橡塑已经剥开，但铜丝不能吐出。主要有4点情况：
 - 、上轴滚花过深，应用专用油石将上轴加以修磨，但不能过分修磨，过多的修磨容易造成有油性的电缆线难以传动；
 - 、弹簧压力是否过松，应将压力调紧，能吐即止；
 - 、电线直径偏小，或上下轴间隙偏多，应将两轴间隙调至0.4---0.6mm；
 - 、加工的橡塑电缆线已经发热，铜丝就不能吐出。 5
- 、如果进料后，剂压档不能将电缆传动过去，料停留在中间，出现的情况有以下几种情况：
 - 、检查各档皮带是否有松弛现象；
 - 、检查压档两边弹簧压力是否过紧，没有顶力，应放松压力；
 - 、电缆线油性太多，使两轴打滑，应经常将两轴擦干，（擦干时，如果机在运转，请注意安全）。