

液体烘干机 中药提取专用高效离心喷雾干燥机 中药提取离心设备

产品名称	液体烘干机 中药提取专用高效离心喷雾干燥机 中药提取离心设备
公司名称	常州市瑞美干燥设备有限公司
价格	980000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:瑞美 雾化型式:机械式
公司地址	常州市武进区郑陆镇焦溪工业园区
联系电话	86-051988912520/88905221 15961117189

产品详情

实验室喷雾干燥装置

产品概述 该实验机型因为具有很大的灵活性、方便性、实用性和整体设计更赋现代形象，以及拥有不同等级的控制系统，所以能满足不同层次用户日益增长的试验室用干燥需求。

此外，喷雾干燥是唯一同时具备造粒及干燥两种功能的干燥工艺，通过连续操作可控制粉末特性保持恒定。恰当选择及操作雾化器变量参数对获得最佳的运作状态和一流粉末品种至关重要。使用"先导"喷雾干燥实验机可将少量溶液、悬浮液及乳液干燥成具有代表性的粉末样品。试验过程中因此获得的数据将为选择和设计大型干燥设备提供重要的技术数据。

旋转式雾化器	并流双流体雾化器	喷泉式雾化器
	位于塔体顶部中心，用0.5-2.0巴压缩空气进行雾化，原料和压缩空气分别送至雾化嘴形成雾化，双流体雾化器适合于处理较为粘稠的物料。并流模式适合于干燥热敏性物料，颗粒尺寸为5-25 μm 。	

注：水份蒸发量与物料的特性及热进、出口温度有关，可参阅下图

订货须知：料液名称、物性：含固量(或含水量)、粘度、表面张力、ph值。干燥后粉料容量、允许残余含水量、粒度、允许最高温度。产量、每天开班时间。可供能源：蒸气压力可供量,电容量，可供燃煤、油、气量。控制要求：进、出口温度是否需要自控。收粉要求：要否安装袋式捕集器，环境对排放尾气要求。其它特殊要求。

技术规格

型号项目/参数	5	25	50	150
入口温度	140-350 自控			
出口温度	80-90			
水份最大蒸发量 (kg/h)	5	25	50	150
离心喷雾头传动形式	压缩空气传动	机械传动		
最高转速 (r.p.m)	25000	18000	18000	15000
喷雾盘直径 (mm)	50	120	120	150
热源	电	蒸气+电	蒸气+电，燃油	
电加热最大功率 (kw)	9	36	72	90
外形尺寸 (长×宽×高) (m)	1.8×0.93×2.2	3×2.7×4.26	3.5×3.5×4.8	5.5×3.5×4.8
干粉回收 (%)	95			

注：水份蒸发量与物料的特性及热进风、出口温度相关。当出口温度为90oc,其水份蒸发曲线见上图（供选型参考），随着产品不断更新，有关参数变更，恕不预先通知。订货须知 料液名称、物性：含固量(或含水量)、粘度、表面张力、ph值。干燥后粉料容量、允许残余含水量、粒度、允许最高温度。产量、每天开班时间。可供能源：蒸气压力可供量，电容量，可供燃煤、油、气量。控制要求：进、出口温度是否需要自控。收粉要求：要否安装袋式捕集器，环境对排放尾气要求。其它特殊要求。

技术规格

尺寸	a	b	c	d	e1	e2	f
lpg-25	1290	3410	4260	1800	1200	1200	1000
lpg-50	1730	4245	5100	2133	1640	1640	1250

lpg-100	2500	5300	6000	2560	2100	2100	1750	
lpg-150	2800	6000	7000	2860	2180	2180	1970	
lpg-200	2800	6600	7300	3200	2300	2300	2210	
lpg-300	2800	8000	8700	3700	2800	2800	2520	

干燥实例：

物料名称	进料湿含量(%)	产品湿含量(%)	热风进口温度/	废气排出温度
全脂奶粉	50	3	240	95
光学增白	50	5	350	85
氯化钾	60	1	550	170
大豆酱油	60	3	200	95
麦芽糖糊精	30	5	300	100
二氧化锰	55	2.5	350	160
硫酸钡	40	1	375	110
氢氧化铜	50	1.5	400	110
洗涤剂	30	10	350	110
鸡蛋（全部）	76	4	200	85
鸡蛋清	76	8	200	85
鸡蛋黄	58	4	200	90
酶类	60	5	180	100
鱼蛋白水解物	60	5	300	100
调味品	50	5	180	95
除草剂	50	4	250	110
高岭土	35	3	600	120
甘草萃取液	55	2.5	250	95
维生素b2	80	3-5	180	80
银杏黄酮	60	5	210	100
白血朐	75	7	220	80
亚硫酸盐	55	4	250	110
酒精黑液	80	2	180-200	80-85
果实丹宁	80	4	200	85
动物血	70-80	6	220	85
亚硫酸铁	50	2	240	95
氨基酸	75-80	4	220	85
南瓜粉	90	5	190	85
硫酸钴	70	1	320	110
糊精	50	2	200	80
酱油	70	4	200	80
大蒜	60	6	180	80
mcpa - 钠盐	50	4	260	85
硫酸钙	70	1	390	110
氧化铝	60	2	300	95
鸡蛋粉		酱油		中药
氧化铝		颜料		pvc

常州市瑞美干燥设备有限公司是干燥设备、热风循环烘箱、真空干燥机、混合机、沸腾干燥机、气流干燥机等专业生产加工的有限责任公司,公司总部设在常州市郑陆镇焦溪开发区,常州市瑞美干燥设备有限公司拥有完整、科学的质量管理体系。常州市瑞美干燥设备有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临常州市瑞美干燥设备有限公司参观、指导和业务洽谈。常州市瑞美干燥设备有限公司是中国干燥行业资深重点企业,地处人杰地灵的江南鱼米之乡——焦溪镇开发区,公司以诚信笃实、科技创新的形象享誉市场,成为中国干燥、制药设备行业的一颗璀璨明珠。公司本着质量第一、信誉至上的经营宗旨,以客户的要求作为质量的内控标准,采用科学管理模式,质量实行iso9000标准,形成一整套完善的质量管理体系。优质的产品,迅速的交货期,做到每一个客户满意这是我们的永恒的承诺。“瑞美”牌系列产品畅销全国二十几个省市的千余家企业,产品质量与性能均达到国内外先进水平,深受用户的欢迎和信赖。近年来,我公司与中国科学院、清华大学、南京大学等科研院所保持紧密合作,确保产品的不断更新和开发干燥系列、混合系列、制粒系列、制药化工设备系列新产品,并对每个新产品都有严格的检测手段和一整套科学管理程序。这是一个充满竞争的时代,“瑞美人”执着追求,卓越的信誉,一流品质。“瑞美人”不懈努力,真诚关注您的需要,全心全意为您服务。“瑞美人”奋力拼搏,扬民族志气,创知名品牌。瑞美宣言:要是您不满意我们的服务,请您告诉我们;要是您满意我们的服务,请您告诉朋友。企业精神:求实、创新、奋发、进取。企业宗旨:重质量精益求精、讲信誉一诺千金。经营理念:今天的质量、明天的市场。质量方针:以市场为导向、顾客满意为宗旨、不断改进、达行为先进。服务宗旨:您的满意是我们永恒的追求。

本产品的加工定制是是,品牌是瑞美,雾化型式是机械式,适用物料是除锈剂、杀虫药类;碳水化合物,应用领域是制药、化工、食品,型号是500,蒸发能力是500-1500(/h),干燥塔直径是5(m),进风温度是120/200(),外形尺寸是5*7*8(m),高度是14(m),重量是10000(kg)