钢筋直螺纹套丝滚丝机 墩粗机 滚丝轮 冠华电动圆钢套丝机

产品名称	钢筋直螺纹套丝滚丝机 墩粗机 滚丝轮 冠华电动圆钢套丝机
公司名称	济宁冠华机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价:￥0.00 品牌:其他 型号:钢筋套丝机
公司地址	济宁市高新区英翠路北工业园
联系电话	0537-2336855 15092650066

产品详情

钢筋剥肋滚丝机，滚丝机多少钱一台，山东滚丝机，钢筋滚丝机，直螺纹滚丝机，滚丝机，钢筋直螺纹连接规范，套丝机，钢筋滚丝机的图片， 钢筋直螺纹滚丝机的价格，
钢筋套丝机的使用说明，钢筋直螺纹滚压机的厂家，40型钢筋直螺纹滚丝机
，40型钢筋直螺纹滚压机，16－40螺纹钢套丝机，钢筋套丝机，钢筋绞丝机，钢筋滚丝机

钢筋直螺纹滚丝机，专业钢筋直螺纹滚丝机，优质钢筋直螺纹滚丝机

一、钢筋直螺纹滚丝机用途

主要用于建筑工程带肋钢滚轧直螺纹丝头，是实现钢筋连接的关键设备。可加工直径16-40mm的hrb335和hrb400级带肋钢筋。

二、特点

40型钢筋直螺纹滚压机，可一次装夹完成从剥肋到滚轧螺纹的加工过程。加工螺纹的牙形饱满，尺寸精度高，机械强度高。

既可加工正扣螺纹，也可加工反扣螺纹。

本机操作简单、结构紧凑、工作可靠，具有独特的刀具自动开合机构。

可加工直径范围为16－40mm的hrb335和hrb400级钢筋。

1.它是螺旋升角型设计更为合理,操作更为简便快捷,尤其克服了螺距累积误差太大等第一代产品无法解决的问题,从而使得连接强度更高.

2.调整钢筋丝头大小仅需2分钟.

3.更换滚丝轮或调整为反丝时仅需5分钟即可完成.

4.节省滚丝轮及剥肋刀片,使加工成本更低.

5.由于采用了螺旋升角结构,使操作省力,深受操作工人喜欢.

6.适用范围广,可加工φ16-φ40mm hrb335级和hrb400级带肋钢筋.

7.本机可加工长度为200mm的丝头.

三．结构

钢筋直螺纹滚压机，由机架、夹紧钳、导轨、滑板、摆线针轮减速机、剥肋滚轧头、进给机构、自动开合机构、行程限位机构、冷却系统、电器控制箱、控制系统等部分组成。

滚丝轮与加工钢筋直径的关系见表一：

滚丝轮外径	φ78.2	φ69.4	φ59
加工钢筋直径	16--22	25--32	36--40
螺距	2.5	3.0	3.5

四．主要技术参数

加工钢筋直径范围：16-40mm

主电机功率：4kw

电压：380v 50hz

主轴转速：40-62r/min

减速机：bw3-43

滚轮参数：60x3,60x2.5;75x3,75x2.5.

最大加工长度：800mm

重量：560kg

外型尺寸：1200x650x1000mm

五．使用注意事项1．冷却液体必须使用水溶性乳化冷却液，严禁使用油性冷却液，更不可用普通润滑油代替。 2．没有冷却液时严禁滚轧加工螺纹。

3．待加工的钢筋端部应平整，必须用无齿锯下料。且在端部500mm长度范围内应圆直，不允许弯曲，更不允许将气割或切断机下料的端头直接加工。 4．在初始切削时进给应均匀，切勿猛进，以防刀刃崩裂。

5. 滑道及滑块应定期清理并涂油。

6. 铁屑应及时清理干净。

7. 冷却液体箱半月清理一次。

8. 减速器应定期加油，保持规定油位。

9. 滚压机应定期进行保养。

10. 机床的机壳必须可靠接地后再使用。

温馨提示：因为本产品属于大型机器，一般选择走物流，一般3-5天到货，偏远地区可能会时间更长些，若您需要请提前预定，以免耽搁您的使用，下订单后我们会尽快安排发货。

专业为您服务经理：陈伟

24小时全天服务热线：13153776530

在线qq为您服务：1583670662

公司网址：http//www.guanhuajx.com

售后服务及相关介绍

您可以联系我一站式采购：钢筋调直切断机，钢筋切断机，钢筋弯曲机，钢筋弯箍机，钢筋弯弧机，钢筋墩粗机，钢筋冷挤压机，钢筋套丝机，钢筋直螺纹滚丝机，钢筋扎捆机，弯管机，钢筋除锈机，钢管调直除锈喷漆一体机，我公司将以高超的技术，一流的服务为您提供最优质的售后，让你拥有最优保障的售后服务，欢迎广大客户来电咨询。

本产品的建议零售价是￥0.00，品牌是其他，型号是钢筋套丝机，产品别名是钢筋套丝机，产品用途是钢筋套丝机，种类是其他，规格是40钢筋套丝机，外型尺寸是1200X650X1000mm，加工钢筋直径范围是16-40mm，主电机功率是4kw