

# 放热焊粉，热熔焊剂，火泥焊剂，，质优

产品名称	放热焊粉，热熔焊剂，火泥焊剂，，质优
公司名称	宁波市镇海倍速达石化设备有限公司
价格	15.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:倍速达 型号:BSD-EW-F150
公司地址	宁波市镇海区庄市兆龙路1151号
联系电话	0574-26275769 18758826911

## 产品详情

### 热熔焊接

关键词：热熔焊剂，放热焊接，铝热焊接，熔融焊接

热熔焊剂焊接法是利用化合物之间的反应产生高温，其熔融金属通过熔模达到焊接部位并形成一定的形状，尺寸符合工艺要求的永久性接头。这种方法可以进行铜和铜、铜和钢、铜和镀锌钢、相同金属或不同金属之间的焊接。为了在不同规格，不同型号导体之间进行焊接，需要制作一个专用模具进行焊接。把需要焊接导体的两端固定在找个模具里，放入热熔焊剂，点燃引火粉，反应产生高温使粉末熔化变成液体，冷却后打开模具，被焊接导体就成为了永久性连接。我们公司针对不同的热熔焊剂规格，备有相应的配套模具。

电流负载能力大

熔接点的载流能力与导体相同，具有良好的导电性能，经检测，焊接前后的直流电阻比率变化接近于零。这是任何一种传统的连接方式所无法比拟的。

机械性能良好

因为是熔融接头，所以接头与导体是分子结合，是一种永久性接头。

3.冲击电阻稳定实验表明，在短时间大电流的冲击下，导体先于接头熔化，因而不会收到浪涌电流的损伤。

4.抗腐蚀能力强由于是熔融接头，没有接触表明，没有残余应力，且接头被纯铜覆盖，因而大大增强了导体的耐腐蚀能力。

5.自由调控反应温度无需外界能源，无需专门装备，无需专业操作人员，室内室外都可以操作，而且完成整个连接过程的时间短。

6.连接简单、安全可以根据被焊导体的金属特性，配置不同的反应温度，使焊接接头更牢固、更完善。

常用产品规格：

品名	型号	单位	备注
模具	bsd-ew-f65	65#	根据所焊接导体和模具配置对应的焊剂型号
	bsd-ew-f90	90#	
	bsd-ew-f115	115#	
	bsd-ew-f150	150#	
	bsd-ew-f200	200#	
	bsd-ew-f250	250#	
	bsd-ew-f300	300#	
模具	bsd-ew-ms		可以定制
模夹	bsd-ew-cs		焊接配件
点火枪	bsd-ew-mp		点火装置
更多关于焊接问题可以致电我们，我们将提供专业的服务。			

本产品的加工定制是是，品牌是倍速达，型号是BSD-EW-F150，类型是放热焊接系列