原装进口日本三丰量具 Mitutoyo表面粗糙度仪 测量仪

产品名称	原装进口日本三丰量具 Mitutoyo表面粗糙度仪 测量仪
公司名称	东莞市星隆模具商贸有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 类型:表面粗糙度测试仪 品牌:Mitutoyo/三丰
公司地址	东莞市石碣镇西南第一工业区
联系电话	0769-86325666 13450066168

产品详情

表面粗糙度测试仪，表面粗糙度仪

本仪器是80年代设计的用于计量室及生产现场对工作表面粗糙度进行高精度的测量，该仪器可对零件平面、轴向母线表面的粗糙度进行测试，依据gb1031-83及iso,din等标准设计，可达到同类产品的水平。本仪器采用接触式方式，能迅速精确直观地测量出表面粗糙度值，仪器采用电感式探头，测量误差小，重复性好，钻石触针经久耐用，配置16位单片微处理器，智能化程度高，使用特别方便，能迅速读出ra,ry,rz等参数，并可根据需要打印出全部测试数据及轮廓图形，lcd能显示测量过程中的触针位置，避免人为造成的误差。

概论jb-1c型粗糙度测量仪是一种表面粗糙度的测量仪，它广泛应用于测量各种表面的粗糙度的参数。仪器采用带导头的传感器，通过与微处理机技术的相结合，使仪器易于操作和测量，且稳定和可靠。还可通过打印机打印出粗糙度的参数，以及轮廓的曲线（仅供参考）。仪器的安放，应有一个良好的环境。一个稳定的基座，一个防尘的环境，尽量避免震动，并且隔离噪声源，输入电源应有良好的接地。

测量原理jb-1c型粗糙度测量仪属于接触式的粗糙度测量，它基于感应式位移传感的原理，测量出粗糙度的各个参数。在这个系统里，一个金刚石触针被固定在一移动极板上（铁氧体极板），在被测表面上移动。在零位状态时，这些极板离开定位于传感器外壳上的两个线圈，有一定的距离，且有一高频的震荡信号在这两个线圈内流动。如果铁氧体极板与线圈间的距离改变了（由于传感器的金刚石触针在一粗糙表面上移动），线圈的电感发生变化，而测量仪的微机系统，则对此的变化，进行采样、数据转换处理后，在液晶屏上显示出被测物表面的粗糙度参数。

主要技术指标

1．被测件范围：1）平面

2）外圆

3）内孔（孔径≥φ7mm）

2. 测量范围： ra 0.001μm～10μm

3. 分辨率： 0.005μm

4. 取样长度λc：0.25mm、0.8mm、2.5mm 三种

5. 测量长度ln ：1）0.25mm分为1.5mm 、1.75mm 、2mm 三档,

2）0.8mm分为3.2mm 、4mm 、4.8mm 、5.6mm 、6.4mm五档,

3）2.5mm分为10mm、12.5mm、15mm 三档。

6. 示值误差：＜10%

7. 评定参数： ra，ry，rmax，rt，rzd，rz1（rz），r3z，rp，sm，s 等

8. 外接电源： 220v，50hz±10%

9. 使用环境：室温，无强磁场，无较大的震动，无腐蚀性气体，防尘，无噪声干扰源。

测量仪的保养

加强测量仪的维护保养工作，可以保证仪器的正常使用和延长仪器的使用寿命。

1. 仪器使用环境要求：防尘、防灰、防震、防止噪声源的干扰，输入电源（220v、50hz）必须要接地良好，并为仪器配备一防尘罩，在不工作时罩住仪器。

2. 升降装置，应注意上油和防锈。

3. 可调工作台与大理石，应始终保持清洁，不影响测量仪的使用。

4. 传感器，其本身是一个非常娇嫩的部件，在仪器使用和不使用时，都要确保其头部针尖部位的清洁。被测件上不能有灰和油污。在测量时，应将被测件清洗干净后，再进行测量。并且传感器要轻举轻放，以免损坏。

5. 仪器在使用前和使用后，都要认真地做好仪器的清洁工作。已保证测量仪的正常使用和工作。

主要功能：

●显示信息丰富、直观、可显示全部参数及图形；

●兼容iso、din、ansi、jis多个国家标准；

●连续工作时间大于10小时

●大容量数据存储，可存储100组原始数据及波形。

●usb接口，可连接电脑和打印机；可选的蓝牙打印功能

产品概述:

time3221手持式粗糙度仪是触针式表面粗糙度测量仪，它适用于生产现场、实验室、计量室，可测量多种机加工零件的表面粗糙度，根据选定的测量条件计算相应的参数，在液晶显示器上清晰地显示出全部测量参数和轮廓图形。

功能特点:

1.传感器与主机分体结构，有利于传感器与被测面的稳定接触；2.点阵液晶触摸屏，分辨率320x480，可细腻显示全段粗糙度曲线；3.垂直量程±50μm、±200μm两档可调；垂直量程400um，量程增大，有利于凹凸表面的测量；4.满量程档位时，系统分辨力为8纳米；粗糙度曲线测量更逼真，各参数的计算更准确；5.数字调制与解调，提高仪器测量精度与抗干扰性能；6.触针位置显示；7.平均值、峰谷值、峰间距三种校准方式可调；8.全参数均可设置上下限报警；9.可自定义轮廓截面起始位置c，满足绗磨粗糙度测量要求；10.一次测量，可计算和显示isor族全族参数以及轮廓度p族全族参数；11.强大的pc上位机软件处理功能（可选）12.随机可存储10组数据。13.标准的rs232串行接口和usb接口，连接时代ta230打印机，可打印参数、轮廓图形、支承率曲线、幅度分布曲线。

本店经营各品牌型号数控刀片及工量具，由于货品比较多，还在积极铺货，欢迎您购买咨询，可开17%增值税发票。购买前先联系，正规渠道，保证正品，供货稳定。

“ 东莞市星隆模具商贸有限公司 ”前身“ 东莞市石碣星隆模具经营部 ”始建于1994年，专业代理销售多种国内外著名品牌的数控刀具、工量刃具、五金工具、研磨材料；国际标准模具配件、合资标准件、国产标配件等商品。

公司发展历程：

1997年，成立东莞市石碣星煌模具经营部；

2000年，成立东莞市茶山星达模具经营部；

2011年，成立东莞市星隆模具商贸有限公司；并于同年被荣邀成为深圳市机械行业协会会员企业。

2011年，成立东莞市石碣拓展模具金属材料行；

2014年，成立东莞市长安龙轩模具五金商行；

……

自公司创立以来，一直创新运用全球领先的工业用品供应商成熟的供应链体系、专业化营销模式和技术、人性化企业管理模式以及专业的销售服务团队，成为国内外模具五金行业知名的高端金牌供应商企业。因而赢得了广大客户对我司信誉的高度评价和产品质量的切实肯定，并在创业发展中取得了一定的成就。

我司销售的商品遍布全球工业用品领域的500多家生产厂商，商品种类涵盖面广。凭借着便捷稳定的进货渠道，优质的全线产品，实惠的销售价格，充足的现货储备，创新的分销模式，快捷的诚恳服务，在全国多地设有分公司、办事处及加盟专卖店20多家，已初步形成覆盖全国的销售网络，以更优质

、专业、诚实、快捷的服务为工业用品采购用户提供一站式的全方面解决方案。

公司始终坚持“以质量求生存，以信誉求发展”的创新经营理念，不断在优化品牌、提高质量、优惠价格、真诚服务等核心竞争力去努力，致力于打造全国最具实力、最专业的模具行业金牌供应商。

东莞市星隆模具商贸有限公司真诚希望，与全球模具行业优秀生产企业和五金工具供应商结成战略合作伙伴关系，积极为广大客户提供更专业、更优质、更高效的服务和解决方案，共同开创电子商务服务行业的新天地。

本产品的加工定制是否，类型是表面粗糙度测试仪，品牌是Mitutoyo/三丰，型号是型号齐全，产品用途是表面粗糙度测试仪，规格是178-561-2DC/1DC