

# 数控机床机械手、自动上下料装置

产品名称	数控机床机械手、自动上下料装置
公司名称	宁夏巨能机器人有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:JNR 型号:G10/G20 工作形式:数控机床自动上下料
公司地址	宁夏银川经济技术开发区西区同心南街296号
联系电话	86 400 8876625 15809661142

## 产品详情

品牌	JNR	型号	G10/G20
工作形式	数控机床自动上下料	适用范围	专用
产品类型	全新	是否库存	否

巨能机器人的g系列门式机械人系统是独立桁架设计，安装、调试可以与机床分开进行，机床部分只进行标准机的制造即可。

产品特点：1、独立桁架设计，安装、调试可以与机床分开进行，机床部分只进行标准机的制造即可，机械手可以完全独立在机床之外运行，所以即使在顾客现场对机床进行自动化的升级改造成为可能；2、模块化机械手和横梁，可以对车床和加工中心的全部机型加装，而不需要分开规格进行多种类的制造；3、机床可以采用g1对应的机械手前门，也可以采用标准的自动门选项，即使是机床在制造过程中也可以随时加装机手模块；4、独立料仓设计，料仓独立自动控制；5、不依靠机床的控制器进行控制，机械手模块采用独立的控制模块，机械手故障只需设定参数，不影响机床运转；6、采用fa自动控制系统，利用图形化的界面加强对自动化设备和节点的监控；7、采用现场总线技术和阀岛模块，最大限度减少管线，方便排查故障；8、自动相位识别-校正装置自动将工件相位校正，保证自动装夹的相位;9、自动润滑系统，减少维护时间;

技术参数	g10机械技术参数：单手抓取工件重量：10kg抓取工件总重量：20kg（2x10kg）机械手头部抓取能力：50kgb轴移动速度：100 m/minb轴加速度：0.4 ga轴移动速度：80 m/mina轴加速度：0.6 g重复定位精度：0.10 mm驱动方式：齿轮齿条手模块控制方式：独立电控	g20机械技术参数：单手抓取工件重量：20kg抓取工件总重量：2x20kg机械手头部抓取能力：100kgb轴移动速度：100 m/minb轴加速度：0.5 ga轴移动速度：60 m/mina轴加速度：0.5 g重复定位精度：0.10 mm驱动方式：齿轮齿条控制方式：独立电控
------	---	---

图片说明

独立控制门式机械手g10

独立控制门式机械手g20

独立控制门式机械手模块多台联机生产线：模块化设计，针对不同的零件只需更换卡爪或抓取机构，不同加工工艺等可灵活搭配，组建高性价比的机械手模块，可以装卸盘料、棒料、壳体以及异形零件

g10为两台Igmazak的qtn250车床自动上下料，两台床分别完成op10和op20的工序

两台车床中间的翻转工位

车床工序生产线上的自动检测单元。在线检测装可实现：1 在线质量控制，不合格；2 实时反馈补，检测结果反馈给机床，机床对刀具数据实时补从而保证稳定的加工质量

g20为一台Igmazak的vtc160an-2pc双交换托盘的加工中心自动上下料

g20机械手在从自动托盘系统上抓取工件

g20机械手为配备双交换托盘的加工中心上下料

g20机械手在向自动料仓中下料

独立电控单元触控界面

自动控制的旋转料仓

机械手头部的手抓

[www.jnrobot.com.cn](http://www.jnrobot.com.cn); [www.junengrobot.com](http://www.junengrobot.com)