

耐磨热电阻 耐磨型

产品名称	耐磨热电阻 耐磨型
公司名称	天长市同创仪器仪表有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:同创 类型:耐磨型
公司地址	天长市铜城镇金湖路
联系电话	18726210932

产品详情

【耐磨热电偶】采用等离子喷漆技术、高铬铸铁和高温合金不同材料制成的耐磨保护管，专门为高、中、低温耐磨环境的测量场合设计制造的，可适用于循环流化床、沸腾炉、水泥回转窑尾烟室、煤粉炉、球磨机、水泥厂等工业现场，采用铠装或高温铠装芯体，配以不同材质及规格的耐磨套管，耐磨损、耐震动、抗热震性能好，在各种磨损程度极高的恶劣场合中产品的使用寿命可达普通产品的几倍之高，大大提高了生产效率，降低成本消耗。

【主要技术参数】电气出口：m20×1.5，npt1/2 耐磨头硬度：hrc60-65 防护等级：ip65

【耐磨热电偶的成】有耐磨头、连接杆、安装固定用的螺纹或法兰、接线盒、热电偶芯或热电偶丝等部分组成。特点根据耐磨套管的材质可以分为以下3大类，并且每一个各类都有其各自独特的特点：1、耐磨高温合金：根据高温磨损环境特点，防爆热电偶专门设计的纯合金化的采用真空冶炼的，具有抗高温氧化和极高的高温强度的专用耐磨高温合金，经锻造整体钻孔而成。加工缺陷少，可靠性高，高温强度耐磨综合性能好，价格较高，使用温度800~1200。2、复合铸造耐磨合金：采用复合铠装技术以高温合金基体加入耐磨粒子，精密熔铸成型。不需车削加工，套管硬度高，抗高温氧化，磁翻板液位计有少许铸造缺陷但不影响高温耐磨和密封性，是使用最普通的高温耐磨套管，价格适中，使用温度800~1200。3、离子注渗碳化钨：以不锈钢为基体采用离子注渗技术在套管表面注入碳化钨粒子。具有高硬、高强、高韧，特别耐磨，耐磨层厚度0.5~1.5mm，外硬内韧，最小直径可到8，表面质量好，使用温度0~800，在电厂磨煤机中使用寿命达2年以上。耐磨热电偶选型表：

wz	热电阻
wr	热电偶
	感温元件
c	cu50 (热电阻)
p	pt100 (热电阻)
n	镍铬镍硅 k
e	镍铬铜镍 e

连接形式

- 2 固定螺纹
- 3 活动法兰
- 4 固定法兰
- 6 固定螺纹锥形保护管

接线盒形式

- 2 防喷式
- 3 防水式

保护管直径

- 0 16
- 1 12
- t 18、 20 2 客户定制
- 2、 25 28、
- 32

耐磨标示

nm

耐磨头材质

- sn
- dc
- lm
- cm
- km

特殊材质

耐磨热电偶 -

耐磨热电偶常见故障原因及修理方法一、热电势比实际应有的小（仪表指示值偏低）原因：1.耐磨偶[2]内部电极漏电（短路）2.耐磨偶接线盒内接线柱短路3.耐磨偶偶丝变或测量端损坏修理方法：1.将热电极取出，检查漏电原因，若是因潮湿引起，应将热电极烘干，若是绝缘管绝缘不良，则应更换。2.打开接线盒清洁接线柱，清除造成短路的原因。3.把变质部分剪去，重新焊接测量端或重新更换新的感温元件。二、指示仪表无指示原因：耐磨偶断路修理方法：1.将感温元件取出，若是测量端断路，重新焊接。2.若因变质断路，则剪去变质部分，重新焊接测量端或重新更换新的感温元件。三、仪表指示值不稳定（仪表本身无故障的情况下）原因：1.接线盒内感温元件和补偿导线接触不良。2.热电极有断续短路和断续接地现象。3.耐磨偶安装不牢而发生振动。修理方法：1.打开接线盒，重新接好并紧固。2.取出感温元件，找出断续短路或接地的部分，并加以排除。3.将耐磨偶牢固安装。

售后服务： 我公司拥有一批长期从事自动化控制专业高科技人才。 经我公司所销售的各类产品，确保两年内提供同等价位的产品及备品备件的销售,并按需方要求免费提供相应的技术支持。 因我公司所提供的产品出现质量问题，经我公司技术部门核实,公司将派遣专业的技术人员赶赴现场处理问题至客户满意（国内72小时，江、浙、沪48小时内到达现场）,技术支持在6小时内响应。 我公司所提供的产品在一年内如出现产品质量问题（易损件或辅件除外）一律负责免费维修，并免费提供技术支持及需方的员工技能培训。

本产品的加工定制是是，品牌是同创，类型是耐磨型，型号是WRNK-330NM，分度号是K.E，测量范围是0-1300（ ），允差等级是B，热响应时间是0.5S（s），装箱数是10，规格是100