

银焊条 银焊丝 银焊片 银焊环

产品名称	银焊条 银焊丝 银焊片 银焊环
公司名称	南宫市鑫泰合金焊条有限公司
价格	380.00/个
规格参数	品牌:鑫泰 型号:齐全 产地:河北
公司地址	南宫市段卢头镇李家村工业区
联系电话	0319-8197677 13932929767

产品详情

5 15 25 45%低银高银焊条银焊丝 ag银焊条（即银焊料、银焊丝、银焊环、银焊片、银焊膏）系列主要有：2%银焊条(即国标h1209银焊条);5%银焊条(h1205银焊条);15%银焊条(h1204银焊条);18%银焊条(00degassa1876银焊条);25%银焊条(h1302银焊条);30%银焊条(ag30cd银焊条);35%银焊条(bag-2银焊条);40%银焊条(bag-28银焊条);45%银焊条(h1303银焊条);50%银焊条(h1324银焊条);56%银焊条(bag-7银焊条);60%银焊条;65%银焊条70%银焊条;72%银焊条(h1308银焊条);85%银焊条等品种,形状有条状、丝状、环状、粉状、膏状、非晶太等。广泛应用于机电、电子、家电、五金、汽配等行业。

牌号	国家牌号	化学成分			熔化温度	特性/用途
		ag	cu	zn		
ag10		9.0~11.0	52.0~54.0	余量	815~850	价格便宜，但钎焊温度头塑性较差，适宜于钎焊低的铜合金、钢等
ag25	b- ag25cuzn	24.0~26.0	40.0~42.0	余量	700~800	钎焊温度稍高，润湿能力好，适宜钎焊制合金
ag45	b- ag45cuzn	44.0~46.0	29.0~31.0	余量	665~745	适用于大间隙，接头的用于镀锌钢材的钎焊。
ag50	b- ag50cuzn	49.0~51.0	33.0~35.0	余量	690~775	具有良好的湿流性和填充力，钎焊接头强度高，适用于钎焊铜及铜合金、不锈钢
ag65		64.0~66.0	19.0~21.0	余量	685~720	熔点低，漫流性良好，光洁，钎焊接头有良好性能，适用于钎焊性能要铜及铜合金、钢及不锈

银铜锌镉钎料

牌号	国家牌号	化学成分						熔点	特性
		ag	cu	zn	cd	ni			
ag20cd		19.0~21.0	39.0~41.0	余量	14.0~16.0		620~730	熔点 ，适 钢	
ag30cd		29.0~31.0	26.0~28.0	余量	19.0~21.0		607~710	熔点 缝性 焊铜	
ag35cd	b-ag35cuzncd	34.0~36.0	25.0~29.0	余量	17.0~19.0		605~700	适宜 、高 行不	
ag40cd	b-ag40cuzncdni	39.0~41.0	15.0~16.5	余量	25.1~26.5	0.1~0.3	595~605	熔点 适用 零件	
ag50cd	b-ag50cuzncd	49.0~51.0	14.5~16.5	余量	17.0~19.0		625~635	高强 流动 入极	
ag50cdni	b-ag50cuzncdni	49.0~51.0	14.5~16.5	余量	15.0~17.0	2.5~3.5	630~690	有良 对硬 力， 及不	

银铜锌镉钎料

牌号	国家牌号	化学成分						熔点	特性
		ag	cu	zn	ni	in (mn)			
ag18in		17.0~19.0	46.0~48.0	余量		0.8~1.2	792~810	钎蚀 属推 宜于 品的	
ag34in	b-ag34cuznin	33.0~35.0	34.0~36.0	余量		0.8~1.2	660~740	用于 金及 钎焊 极宜	
ag49ni	b-ag49cumnni	48.0~50.0	15.0~17.0	余量	4.0~5.0	6.5~8.5 (mn)	625~705		

银铜锡钎料

牌号	国家牌号	化学成分%					熔化温度	特性
		ag	cu	zn	sn	ni		
ag18sn		17.5~18.5	余量	32.0~36.0	1.5~2.5		780~810	价格便 宜 无隔 适宜 质合 金等
ag25sn		24.0~26.0	39.0~41.0	余量	1.5~2.5		680~760	工艺性 较 ，钎 焊温
ag30sn		29.0~31.0	35.0~37.0	余量	1.5~2.5		650~750	钎焊温 度 能好 ，适 焊
ag34sn	b-ag34cuznsn	33.0~35.0	35.0~37.0	余量	2.5~3.5		630~730	用于制 冷 钢及不 锈

ag40sn		39.0~41.0	24.0~26.0	余量	2.7~3.3	1.30~1.65	630~640	熔点低， 性和填充 钎缝表面 高，可替
ag45sn		44.0~46.0	26.0~28.0	余量	2.0~3.0		640~680	钎焊温度 性能好， 锈钢的通
ag50sn		49.0~51.0	20.5~22.5		0.7~1.3	0.30~0.65	650~670	钎料熔点 能好，适 等要求钎 料。

高真空焊料

牌号	国家牌号	化学成分%					熔化温度
		ag	cu	ni	li		
ag72	b-ag72cu	71.0~73.0	余量			779~779	银铜共晶型钎料，不含易挥发 ，导电性高，适用于电真空器 钛等合金的真空及还原气氛钎
ag92.5	b-ag92.5cu	92.0~93.0	余量				银首饰用焊料

本产品的品牌是鑫泰，型号是齐全，产地是河北，类型是多款供选，材质是银，焊芯直径是1.0-5.0（mm），直径是1.0-5.0（mm），长度是1000（mm），焊接电流是欢迎来电咨询（A），电流幅度是欢迎来电咨询（A），工作温度是欢迎来电咨询（ ），适用范围是机械设备焊接，加工定制是是