

丹佛斯调节阀REG32,REG40手动调节阀

产品名称	丹佛斯调节阀REG32,REG40手动调节阀
公司名称	广州思卓贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:DANFOSS/丹佛斯 型号:REG32,REG40 连接方式:焊接
公司地址	广州市白云区机场路585号315室
联系电话	020-36218410 13312878010

产品详情

丹佛斯调节阀REG32,REG40手动调节阀的产品介绍

制冷剂

适用于所有常见的不可燃制冷剂和所有非腐蚀性气体/液体。可以用于化学和石油化工方面。建议该阀门仅用于闭合管路中。详情请与丹佛斯联系。

温度范围

-60 /+150 (-76 /+302)

压力范围

最大工作压力：52 bar g (754 psi g)

安装

安装该阀门时，顶部阀杆必须垂直向上或呈水平位置（图1）。阀门应手动打开。该阀门可以承受很高的内部压力。但是，管道系统的设计应避免积液并减少热膨胀所造成的过高压力并损坏管路。请确保该阀门不受系统中液击等压力冲击的影响。

建议流向

流向应按照阀套上的箭头所示指向阀芯（图2）。打开或关闭阀门的力不得超过普通手轮的力。

丹佛斯调节阀REG32,REG40手动调节阀的焊接方法

焊接

在焊接之前应取下阀盖（图3），防止对填料中以及阀体和阀盖之间的 O 型环、阀座内的特氟龙垫圈造成损坏。只有与阀体材料相兼容的材料和焊接方法才能使用。应对阀门内部进行清理，以便在重新组装阀门之前去除焊接完成时的焊接碎片。避免阀体和阀盖螺纹内的焊接碎片和尘土。

在以下情况下可以不用取下阀盖：

焊接期间阀体和阀盖之间区域的温度不超过+150 /+302 。该温度取决于焊接方法和焊接期间阀体的冷却。（可以通过在阀体周围包裹湿布来确保冷却）确保焊接期间没有异物、焊渣等进入阀门。小心不要损坏特氟龙阀板。安装后阀体不得受到外部压力（外部负载）。REG 阀门不得安装在阀门出口端向空中的开放系统内。阀门出口侧必须始终与系统连接或进行封闭，例如采用焊接端板封闭。

装配

在组装之前清除管道和阀体中的焊渣和异物。检查阀芯在阀体内被更换之前，已经完全向阀盖方向拧回（图4）。

紧固

使用扭矩扳手拧紧螺帽，并达到表中规定的数值（图4）。

颜色及标识

REG 阀门在工厂使用红色底漆油漆。印记通过阀盖顶部的黄色 ID 环和阀体上的冲压可以准确识别阀门。安装和组装后，阀套外表面必须使用适当的保护层防止腐蚀。重新油漆阀门时建议对 ID 环进行保护。