

防火板设备无机防火板设备型号

产品名称	防火板设备无机防火板设备型号
公司名称	山东曲阜兴邦重工设备有限公司
价格	16000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:环保型制板机 成型周期:18(秒)
公司地址	山东省曲阜市王庄镇主体功能区104国道路东(王庄镇政府往北1.5公里)
联系电话	0537-4567366 15998733666

产品详情

防火板设备无机防火板设备型号厂家

一、产品介绍

山东兴邦重工秸秆制板机产品价廉物美，废旧物利用，是取代各种木板的理想产品。

人们对生活居室的越来越讲究，制板机、防火板制板机、秸秆制板机是一种绿色、环保、节能、保温防火性能优越的新型大板墙体，可与国内外的框架结构，钢结构，异形柱结构体系配合的绿色饰材。二十一世纪家居的新概念，优美高雅，品味与风格的装饰材料，它是可与任何质地，任何设计进行自由组合的新概念装饰材料。防火装饰板设备、秸秆防火板设备生产的板材具有强度高、幅面大、防火、防潮、防水性好等特点。山东曲阜兴邦重工设备有限公司秸秆制板机以锯末及粉碎的各种植物秸秆为填充料(任选其中一种即可)，以几种化工原料为改性材料，通过特种工艺混合制成。这种板材具有强度高、幅面大、防火、防潮、防水性好等特点。山东兴邦重工秸秆制板机的花色品种具有百余种，能钉、刨、粘。适用于商场、宾馆、酒家、车站、办公楼、居室的墙裙、吊顶等室内装饰，在高档家具、房门、隔间方面也用途广泛。

防火板制板机主要是以镁质胶凝材料(氯化镁、氧化镁)为基材，以中碱玻纤布为增强，添加廉价的锯末、秸秆、粉煤灰等材料为填充物，复合制成各种防火板、装饰板材。采用自动辊轧制板，一次成型，制板速度快、板面光滑平整、厚薄均匀可调，可制作防火板、建筑模板、吊顶板、墙裙板、隔墙板等产品，产品具有优良的防火、防水性能。

设备主要参数：

外形尺寸设备功率最大制板规格工作效率

19.5m (长) × 1.8m (宽) × 2.2m (高)
6kw
1.8-4m (长) × 1.2m (宽) × 0.3-5cm (厚) (长宽厚可调)
班产1000-3000m ²

产品功能：

生产玻镁板：利用氧化镁、氯化镁、玻纤布，添加秸秆、锯末、粉煤灰、石粉等廉价材料生产3mm-20mm厚度的玻镁防火板、装饰板，可钉、可锯、耐火、防潮，可用于各种室内外装修、家具制作，适用于内外墙，有良好的抗水性、耐候性，原材料易购、造价低廉、市场需求量大，是目前非承重墙体的最佳换代产品，还可根据用户需要加工生产各种规格的板材。

产品特点：

结构原理及规格，防火板装饰生产线设计新颖，结构合理，运行平稳，是一种先进合理的板材生产流水线，采用双道辊压式制板，一次成型，厚薄均匀，产量高。配有震动装置，消除内在外在气泡，使板材更密实，用无纺布作隔离膜，增加了韧性及强度。该机可随意上下调节，可生产二至六十毫米厚的板材，制板最大宽度一千三百毫米、长度不限、厚薄可以调整。

设备一机多用，能生产仿真木水曲柳板、仿红（白）榉板、橡木板、防火浮雕门板、墙裙板吊顶板、墙面装饰壁画等各种产品。本生产线有制板机、涂胶贴面干燥机、罩光机级成。另外备有自动化切边机、搅拌机供用户选择。生产线有多种型号。根据用户需要进行选择。各种设备之间也可相互配套，节省资金。

全新独特的结构设计和制作，节约设备投资。生产无三废，绿色环保。

独特的机身设计，分段独立调节，满足生产线安装处于水平位置，高强度，高精度，传输稳定，为连续大规模生产提供保证。

采用四辊双驱动辊压工艺，自动上料、挂浆、铺布、复压、切割，集连续生产多功能于一体，节省人工成本。

配有双振动装置，消除内在气泡，使板材更密实，更平整。

输送台面利用滚动轴承，输送平稳，传动摩擦小，量身定制的输送平板带，输送平稳，不打滑、不跑偏，经久耐用。

导布机构采用轴承支撑重力，弹簧调节张力，配置锥形偏心轴套。

高分子处理辊筒成形面，光滑，耐磨，抗生锈。对辊上下可调节，可生各种厚度的板材，厚度3~40mm，宽度1.3m，长度无限，满足不同的市场需求。无级变频调速电机，采用先进的程序控制，快慢可调，操作简单，维修方便，生产量高达7.25m/min。

设备一机多用，可生产隔墙板、吊顶板、建筑模板、仿真水曲柳板、仿红（白）榉板、橡木板、防火浮雕门板、墙裙板、通风管道、釉面波形瓦等。

防火板设备无机防火板设备型号厂家

公司名称：山东曲阜兴邦重工设备有限公司

联系人：宫经理

联系电话：0537-4567399

联系手机：13854780999

企业qq：987266999

业务传真：0537-4567399

公司邮箱：987266999@qq.com

公司网站：<http://www.qfxbzq.com>

公司地址：山东省曲阜市王庄镇主体功能区104国道路东（王庄镇政府往北1.5公里）

本产品的加工定制是是，类型是环保型制板机，成型周期是18（秒），传动方式是链条，激振频率是60（次/分），最大压力是80（KN），整机重量是5（t），振动频率是80（hz），工作气压是0.8（Mpa），外形尺寸是3200*300*300（cm），装机容量是25（kw），成型压力是100（吨），主振形式是无级变速，总功率是2500（w），品牌是兴邦，型号是XB-4，别名是多功能墙体保温板设备，用途是可生产防火板，玻镁板，防火门芯板