

东莞线切割机床

产品名称	东莞线切割机床
公司名称	东莞市樟木头科鑫五金机械配件店
价格	38000.00/个
规格参数	品牌:680*900 型号:DK7740 工作台行程 (X*Y) :400*500
公司地址	中国广东东莞市樟木头樟洋
联系电话	86-76984560292 18929464368

产品详情

我公司专业销售线切割机床dk7725cf~dk77120cf规格齐全，质量稳定，性价比高！从售前、售中到售后一条龙服务！并由专业的售后人员跟踪指导，欢迎您的来电！

批零线切割耗材：钼丝、导轮、丝干、导轮套、导电块、丝筒等线切割机床配件，耗材；并承接线切割、穿孔机、成型机、电器配套及改造

专业维修电火花线切割、供应线切割配件、耗材！优惠销售山光明钼丝，线切割导轮、丝杆、电机、丝筒、冲水板等机床配件

是否提供加工定制	是	品牌	宝时格
型号	dk7732m	适用行业	通用
工作台尺寸	610 × 360(mm)	工作油槽尺寸	250*250*300
工作台行程 (x*y)	320 × 400(mm)	z轴行程	500
最大切割厚度	500 (mm)	锥度	6
最大承重	500kg	主机重量	1300kg
主机装箱尺寸	1700 × 1370 × 1700(mm)	最大加工速度	160 (mm/min)
最大加工电流	8 (a)	表面粗糙度	0.8 (um)
最大功耗	< 2kva	输入电压	50hz,380v
控制箱重量	100		

主要用途及适用范围

		电火花线切割机床采用电极丝（钼丝、钨钼丝）作为工具电极，工作液作为介质，在高频脉冲电源的作用下，工具电极和加工工件之间形成火花放电，放电通道瞬间产生高温，使得工件表面熔化甚至气化，线切割机床通过x-y拖板和u-v拖板的运动，使得电极丝沿着预定的轨迹运动，从而达到加工工件的目的。
--	--	---

该机床具有造型美观、结构新颖、性能优越、操作方便等特点，同时刚性好、切削力小、承重量大、运动平稳、操作安全可靠。适合加工高精度、高硬度、高韧性的导电金属模具，样板及形状复杂的零件，特别适合加工冷冲模、挤压模、塑料模、滚齿刀、精密零件(包括大锥度、等锥、不等锥、上下异形等复杂面)及大载荷和大厚度的大型模具。

该机种广泛应用于模具、电子仪器、精密机械、汽车零部件、军工等部门。配置的大锥度极大拓展了线切割机的加工范围，针对塑钢门窗异型材成型模具，铝合金门窗异形成型模具、汽车零部件、电视机、洗衣机等家用电器外壳塑成模具。		
---	--	--

主机

锥度装置：安装在线架上，通过驱动步进电机使锥度装置在u、v轴方向上移动，与x、y轴配合完成四轴联动。		线架结构：采用两悬臂对称结构，钼丝的张力始终保持在其正常的受力范围内；上下悬臂导轮数目相同，钼丝受力均匀，无论加工厚薄工件均不易短丝；比起c型结构，两悬臂对称结构缩短了运丝路径，从而减少了振动点，确保了精度。	工槽用
运丝部件：运丝筒采用轻型钢质材料，平稳度高、耐磨抗腐蚀，配有博世康沃变频器控制往复旋转，提高工件的加工精度、光洁度，减少断丝现象。		床身：采用高强度铸铁（ht250）成型的基座，为机床的承重部件。宝时格的铸件体都采用树脂砂铸造技术铸造(慢走丝铸件就采用此技术),两次高温退火处理，确保机械精度的恒久不变，且承载力优于国内同类机型。	导型级

技术规格表一

技术规格表二

本产品的品牌是680*900，型号是DK7740，工作台行程（X*Y）是400*500，Z轴行程是400，最大加工速度是80（mm/min），加工定制是否