

# 弯头\_GBT12459\_高压厚壁合金管件

产品名称	弯头_GBT12459_高压厚壁合金管件
公司名称	河北任隆管道配件有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:任隆 型号:OU1027
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路
联系电话	0317-6212337 15131737088

## 产品详情

要求控制曲率半径。比如半径长度为1.5D，那么曲率半径必须在所要求的公差范围之内。由于这些管件大多数用于焊接，为了提高焊接质量，端部都车成坡口，留一定的角度，带一定的边，这一项要求也比较严，边多厚，角度为多少和偏差范围都有规定，几何尺寸上比管件多了很多项。弯头表面质量和机械性能基本和管子是一样的。为了焊接方便，和被连接的管子的钢的材质是要相同的。

合金弯头主要用于管道安装中的一种连接管件,用于管道拐弯处的连接。连接两根公称通径相同的管子，使管路做90°。或者其它角度的转弯。合金弯头是多种弯头的一类统称，它的材质多种多样，常见的有碳钢、锰钢、镍钢等。合金弯头用途非常广泛。普通的青铜材质的合金弯头在一般自来水管中较为常见，但随着生活水平的提高，很多自来水管都改用不锈钢弯头。锰钢材质的合金弯头由于锰钢具有承受冲击、挤压、物料磨损等的优良性能，通常被使用在混凝土输送管道，泥浆输送管道等磨损消耗比较严重的管道中。而高锰钢合金弯头则被使用在流体流动比较激烈，冲击比较强的管道中；镍钢材质的合金弯头通常被用在高浓度氧化酸（硝酸、硫酸）等的常温输送管道中，但在还原酸（盐酸、稀硫酸等）的输送管道中则会被严重腐蚀，除非盐酸的浓度很低；马氏体合金弯头在650℃以下有较高的高温强度、抗氧化性和耐水汽腐蚀的能力，但焊接性较差。因此，常被用在高温水蒸气输送管道、水煤气管道。执行标准：GB/T12459-2005、GB/T13401、GB/T10752-1999。

冲压弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半冲压焊接弯头或两半冲压弯头。

冲压弯头加工是借助于常规或专用冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，从而获得一定形状、尺寸和性能的产品零件的生产技术。板料，模具和设备是冲压加工的三要素。冲压加工是一种金属冷变形加工方法。所以，被称之为冷冲压或板料冲压，简称冲压。它是金属塑性加工（或压力加工）的主要方法之一，也隶属于材料成型工程技术。

