

铝型材铝合金铝件阳极氧化加工 铝型材表面着色处理 喷砂表面处理

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 铝型材铝合金铝件阳极氧化加工 铝型材表面着色处理 喷砂表面处理 |
| 公司名称 | 东莞市长安赣鸿五金机械加工厂 |
| 价格 | 1.00/个 |
| 规格参数 | 工件材质:铝件铝合金 类型:阳极氧化加工 打样周期:1-3天 |
| 公司地址 | 东莞市长安镇沙头水库路5号 |
| 联系电话 | 85649642 13794887916 |

产品详情

本公司专业铝件铝型材表面阳极氧化 着色 喷砂等

铝及铝合金的氧化处理的方法

主要有两类： 化学氧化，氧化膜较薄，厚度约为0.5~4微米,且多孔，质软，具有良好的吸附性，可作为有机涂层的底层，但其耐磨性和抗蚀性能均不如阳极氧化膜； 电化学氧化，氧化膜厚度约为5~20微米（硬质阳极氧化膜厚度可达60~200微米），有较高硬度，良好的耐热和绝缘性，抗蚀能力高于化学氧化膜，多孔，有很好的吸附能力。

铝及铝合金的化学氧化处理

铝及铝合金的化学氧化处理设备简单，操作方便，生产效率高，不消耗电能，适用范围广，不受零件大小和形状的限制。

铝及铝合金化学氧化的工艺按其溶液性质可分为碱性氧化法和酸性氧化法两大类。

按膜层性质可分为:氧化物膜、磷酸盐膜、铬酸盐膜、铬酸 - 磷酸盐膜。

拉丝介绍：

拉丝是一种新推出的表面处理工艺，它是以铝板为基材，在外力作用下使金属强行通过模具，金属横截面积被压缩，并获得所要求的横截面积形状和尺寸的技术加工方法称拉丝模，拉丝板以优质铝板为基材，具有优越的使用性能，表面色泽亮、均匀、稳定、持久、满足消费者高品质与时尚感的追求。

目前通常采用进口金刚石布轮表面拉纹，经压型、滚涂等多种化学处理而成。

具有优越的使用性能，该板吸音、隔音效果俱佳，防火性能良好。

表面色泽光亮、均匀，时尚感强，给人以强烈的视觉冲击。

其材料外观具有非常强的金属质感，可与不锈钢拉丝擦纹板相比美，纹理清晰、均匀具有超强的耐温、耐候、防火性能，而且耐污易洁，是当今时尚流行的新型高档装饰材料，特别适用于高档的集成吊顶天花，组合吊顶天花，内墙装饰及高档家用电器的外饰板装饰。

喷砂介绍：

喷砂是采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料（铜矿砂、金刚砂、铁砂、海南砂）高速喷射到需要处理的工件表面，使工件表面的外表面的外表或形状发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂涂料的流平和装饰。

本产品的工件材质是铝件铝合金，类型是阳极氧化加工，打样周期是1-3天，加工周期是1-3天，年最大加工能力是1000000（件），年剩余加工能力是1000000（件）