

10000PSI焊接截止阀、高温高压承插焊截止阀

产品名称	10000PSI焊接截止阀、高温高压承插焊截止阀
公司名称	江苏苏北阀门有限公司
价格	520.00/个
规格参数	品牌:SUBEI-LOK 型号:NJSS-MT25-16TR-PS-G 连接形式:焊接
公司地址	江苏省盐城市阜宁县现代服务业园区希望路20号
联系电话	0515-87212186 13770105880

产品详情

为了使用户能拿到最佳性能的高品质产品，我公司仅做极少量现货库存。所有产品均为零部件库存根据客户要求随时组装发货，已确保产品达到出厂最高性能要求!

江苏苏北阀门生产的各种高温高压针阀、截止阀。所用材料和加工工艺均与国产样式不同，每一道工序均参照国外astm a404标准。阀门结构特点，阀门主体及高温附件均采用锻造，阀门符合低进高出的设计规范和流通形式。部分阀设有锁定销结构。阀芯和阀座堆焊司太立合金，阀杆和阀芯为分体式结构，阀门在半关闭时阀芯和阀座不产生旋转摩擦，延长阀门使用寿命。同时阀杆具有反向密封功能，密封填料不带压工作，阀门使用的填料在介质温度是-23 ~ 232 时填料使用tfe,介质温度到620 时填料是石，阀门出厂前每只阀均经水压强度试验(1.5倍额定压力),然后过氮气密封试验(0.3额定压力).更换阀芯可实现截流、截止、高精并调节等。我公司可根据用户要求设计生产加工，欢迎不电咨询15851127088x24安装要求：1 产品出厂时已经严格检验,请勿解体,可打光谱,可做水压试验.2 阀门应安装所标的介质流向安装,切勿装反.3 安装后,使阀门全开,对阀门以及管道进行清洗.4 运行当中,每当发生工况温度变化比较大的情况后,检查旋紧填料前应把阀门处于微开的位置,压紧填料,防止阀杆处外漏.5 请严格按照阀杆的形式使用阀门,否则将降低阀门的使用寿命.友情提醒:因本阀耐压高、制造工艺精度高、所有部压紧力很大、不得随意拆卸，一经拆卸从新组装必须从新做压强和氮气检测。压力等级：1500lb-4500lb 1000psi-10000 psi温度等级：-60 ° -570 ° 连接方式：承插焊、对焊、法兰适用介质：高温蒸气、油、水、等非运行更静音设计标准：gb/t12237、api6d、asme b16.34结构长度：gb/t12221、api6d、asme b16.10连接法兰：hg、g b、jb、api、ansi、iso、bs、din、nf、jis试验标准：jb/t9092、gb/t13927、api6d、api598 制造材料：20g、a105、12crm0v、15crm0v、35crm0v 1cr18ni9ti、304、316、316l、f22 f91 f92 f316h哈氏合金c276、钛(ta2)、904l等为了更好的维用户的利益本公司建议所有产品在定货前先至电我们技术人员确认产品工况要求及价钱等，已免选型不对。产品尽量线下签定法律合同，货款对公转账，以免带来不必要的纠纷!

本产品的品牌是SUBEI-LOK，型号是NJSS-MT25-16TR-PS-G，连接形式是焊接，材质是不锈钢，公称通径是DN6-DN65 (mm)，适用介质是各种高腐蚀化学介质，压力环境是高压，工作温度是高温，标准是

美标，外形是中型，流动方向是双向，驱动方式是手动，零部件及配件是配件，形态是针式，类型(通道位置)是直通式，规格是DN20