

黄铜端子导线焊接电阻点焊机 碰焊机

产品名称	黄铜端子导线焊接电阻点焊机 碰焊机
公司名称	苏州科晟泰机械设备有限公司
价格	20000.00/个
规格参数	品牌:科晟泰 型号:201 最大焊接厚度:10 (mm)
公司地址	苏州市吴中区浦庄平安路
联系电话	0512-68180932 18118135239

产品详情

黄铜端子导线焊接电阻点焊机 碰焊机

采用逆变直流点焊机，焊接具有以下特点：

- 1、焊接牢固，承受拉力大，并且承受拉力一致性高；
- 2、压痕小，变形量小，并且压痕变形量一致性好。

铜线、接线端子、电子元器件点焊机主要适应于电机绕子漆包线和多股铜线、碳刷、接插件、电子元器件引脚、汽车行业中的线束焊接。其消除了锡焊、铆接等传统连接方式造成的虚焊、连接不牢固等现象。本公司自主生产的接线端子焊接机对焊接金属表面要求低，氧化或电镀均可焊接；焊接时间短，不需任何助焊剂、气体、焊料；焊接后连接处重新形成金属合金，导电性好，电阻系数极低或近乎零。

逆变直流铜线、接线端子、电子元器件点焊机的特点：

- 1 直流输出。焊接电流为脉动直流（且波纹度小），无交流过零不连续加热工件的缺点，热量集中，提高了焊接热效率，对有色金属材料和一些难焊材料的焊接特别适合，焊接过程稳定、焊接质量显著提高。同时，电极寿命获得延长。
- 1 由微控制器（mcu）控制，具有电流、电压、功率监控功能。
- 1 逆变桥采用软开关技术，减小开关损耗，减小电磁干扰。

- | 具有电流失常、监控值超限、网压超限、过热等故障诊断与报警功能。
- | 逆变桥电流失常自动关断，增强系统保护。
- | 三段加热设定，带电流缓升缓降功能，时间宽范围设定（0 - 999ms），适用复杂焊接过程需要。
- | 20组参数储存，方便多种焊接品种使用。
- | 240x128 lcd显示，同时显示多种内容。
- | 较强的外部通讯功能：焊接结束、故障、计数信号、rs-232数据通讯口（选配），便于自动焊使用。
- | 数据存储采用eeprom，无电池寿命问题。

响应速度快。通电时间控制周期为1ms，比通常交流焊机的20ms提高20倍

三相负载平衡，且输出波形稳定。工频交流电阻点焊机功率比较大，接入电网将造成三相负载不平衡，影响供电电网。采用逆变技术减小了功率需求，单相逆变直流比工频交流得到明显改善，而三相输入的逆变电源完全消除了这一影响。

焊锡机 自动焊锡机 非标自动焊锡机 点焊机 高频直流逆变点焊机 烟雾净化器 烟雾过滤器
电话：15950179367 18112627120

本产品的品牌是科晟泰，型号是201，最大焊接厚度是10（mm），电流是直流，动力形式是超声波，控制方式是手动，频段是高频，驱动形式是气动，样式是便携式，用途是焊接，作用原理是逆变，作用对象是金属，焊接方式是压力式，焊接原理是对焊，加工精度是精密，工作形式是点焊，额定容量是25