

# 数控切割机 长岭 等离子切割机数控切割 全焊结构

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 数控切割机 长岭 等离子切割机数控切割 全焊结构      |
| 公司名称 | 大城县优元机械设备厂                    |
| 价格   | 16000.00/个                    |
| 规格参数 | 品牌:宏升<br>型号:1325<br>类型:等离子切割机 |
| 公司地址 | 大城县刘固献村                       |
| 联系电话 | 0316-5725493 15030634332      |

## 产品详情

数控切割机 长岭 等离子切割机数控切割 全焊结构  
长春空气等离子切割机，吉林火焰切割机，林西精细等离子切割机

优元 价格 联系电话：15230687889

.整体采用全焊接结构,yx轴采用国内最精密的同步带传动,保证切割速度和精度2.专业针对广告行业的立体发光字槽型字的金属面板和底板进行切割,切割精度达到标准3.采用电流可调式等离子电源,根据材料不同厚度调节电流大小,保证切割材料无毛刺4.大容量储存空间,同时保存30个以上加工文件,任意读取加工5.采用电脑连机方式控制,瞬间完成数据传输,win98/2000/xp下的热插拔,即插即用6.数控等离子切割机切割物具有切口小,整齐,无掉渣现象,不需二次休整加工7.本机主要适用于钢板铝铁铜等金属材料的加工,广泛应用于广告行业工艺美术字切割及钣金切割技术参数：台面尺寸 1300\*2500mm（可根据要求加长）有效切割范围 1300\*2500mm（可根据要求加长）数控等离

子切割机 6kw 切割速度 0-12000mm/min 传输方式

连机方式 指令格式 g代码codehpgl 整机重量

450kg 输入电源 380v/50hzmm 输入电流 45a/60a

输入功率 12kw 切割电流 60a 切割电压

90v 电流调节范围 15-60a 工作方式 接触式

引弧 等离子电源 国产60a机用等离子电源 等离子电源切割厚度(推荐) 质

量切割：0.3mm-30mm 最大边缘切割：4mmsk-1325型 台式电脑数控等离子切割机，该型数控切割机为台式龙门结构、使得运行高效稳定，且切割过程中使用连续喷水装置，可有效降低材料热变形以及正反面无挂扎、无发黑现象，该机型含一台60a专用等离子电源；标配有效切割范围为：1.3米\*2.5米。其主要特点:切割速度快，控制精度高，切割面光洁，无毛刺、无发黑；特别适用于6mm以内的金属板材的等离子切割。、

本产品的品牌是宏升，型号是1325，类型是等离子切割机，电流是交流，控制方式是数控，驱动形式是

气动，用途是切割，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是脉冲，等离子源是100，最大切割厚度是20（mm）