

松下铝焊机+交直流弧焊机YC-300WP+晶闸管脉冲焊机+

产品名称	松下铝焊机+交直流弧焊机YC-300WP+晶闸管脉冲焊机+
公司名称	上海鼎寿机械设备有限公司
价格	18500.00/个
规格参数	品牌:Panasonic/松下 型号:YC-300WP 控制方式:手动
公司地址	上海市奉贤区茂园路659号1275室
联系电话	021-60649904 18302101824

产品详情

上海鼎寿机械设备有限公司,松下交直流氩弧焊机，松下焊机，松下电焊机，唐山松下焊机，松下氩弧焊机，松下手工氩弧焊机，松下逆变氩弧焊机，松下晶闸管氩弧焊机，松下铝焊机，松下脉冲交直流氩弧焊机，松下晶闸管铝焊机，松下脉冲铝焊机，松下钨极氩弧焊机，松下tig焊机，松下手工铝焊机panasonic铝焊机，上海松下直流脉冲tig焊机，松下交流脉冲tig焊机，松下铝焊机价格，唐山松下交直流氩弧焊机厂家松下yc-300wp5交直流氩弧焊机产品名称：晶闸管控制交、直流tig弧焊电源 产品型号：yc-300wp 可焊材料：铝、镁、不锈钢、铜、钛、低碳钢 简要说明：功能众多，用途广泛，可焊接多种金属材料！产品特点1、直流脉冲tig焊(也可用直流tig焊)。2、交流脉冲tig焊(也可用交流tig焊)。3、直流手工焊/交流手工焊。4、先进的摆动电抗器控制，可实现稳定交流方波输出，有效降低了工作时的电流噪声。5、可根据材质、焊缝形状连续性任意调节清洁宽度，实现铝、镁的高品质焊接。6、根据焊接实际需要的多种便利机能和安全保护机能。交流tig焊接的经典机型！wp5系列 晶闸管控制交直流tig弧焊电源功能众多，用途广泛可焊接多种材料！wp5富含9项功能 1.直流脉冲tig焊 2.直流tig焊 3.直流手工焊 4.交流脉冲tig焊 5.交流tig焊 6.交流手弧焊 7.直流tig点焊 8.自动填丝tig焊 9.机器人·自动焊电源脉冲波形控制wp5焊机的波形控制功能，使焊接电流在一定间隔内的形状变化。通过对提前送气，初始电流调整，电流上升，电流下降及收弧处理等焊接过程进行一系列有效的控制，从而实现从引弧到收弧均可获得完美的焊接品质。交流方波 新型wp5焊机采用先进的摆动电抗器控制，可实现稳定的交流方波输出，极大提高了电弧的稳定性，从而满足高品质的焊接要求。额定规格

型号：yc-300wp控制方式：晶闸管控制额定输入电压 相数：ac380v 单相输入电源频率：50/60hz额定输入容量：20kva/13.3kw额定输出电流：315a额定输出电压：22.6v额定负载持续率：35%空载电压【直流】：70v空载电压【交流】：76v电流上升时间：0或0.1-6s电流下降时间：0或0.2-10s提前送气时间：0.3s滞后停气时间：5-25s电弧点焊时间：0.5-5s清洁宽度调整：交流tig清洁宽度：37-50%脉冲频率：0.5-10hz收弧电流控制方式：收弧【有】·【无】·【反复】三种控制方式引弧方式：高频引弧外壳防护等级：ip21s绝缘等级：h冷却方式：强制风冷外形尺寸：465·617·846mm重量：193kg遥控器：yc-304urw(电缆长4m)

或直接联系我本人 手机（微信）：18302101824

电话：021-60649904

邮箱: 289318192@qq.com

qq：289318192联系人：朱（先生）淘宝店：http://dinshou.taobao.com/shop/view_shop.htm?spm=686.1000925.0.0.vcaavv&mytmenu=mdianpu&utkn=g,orrdcojxhe2tmoc7giydcmq1407487367665&user_number_id=894907497&scm=1028.1.1.20001

本产品的品牌是Panasonic/松下，型号是YC-300WP，控制方式是手动，焊接原理是弧焊，焊接材质是铝，保护气体类型是氩气，可用焊丝直径是0.6-3.2（mm），用途是焊接，电流是300A，负载持续率是35%，工作形式是弧焊