

小型冷水机组 风冷式冷水机 供应冷水机 工业冷水机

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 小型冷水机组 风冷式冷水机 供应冷水机 工业冷水机 |
| 公司名称 | 东莞市纳金机械有限公司 |
| 价格 | 50000.00/个 |
| 规格参数 | 加工定制:是 类型:风冷式冷水机 品牌:纳金 |
| 公司地址 | 东莞市横沥镇横沥村综合开发区 |
| 联系电话 | 0769-81086963-2008 13826982174 |

产品详情

构造

冷水机制冷系统基本组成：

冷凝器：在制冷过程中冷凝器起着输出热能并使制冷剂得以冷凝的作用。从制冷压缩机排出的高压过热蒸气进入冷凝器后，将其在工作过程吸收的全部热量，其中包括从蒸发器和制冷压缩机中以及在管道内所吸收的热量都传递给周围介质（水或空气）带走；制冷剂高压过热蒸气重新凝结成液体。（根据冷却介质和冷却方式的不同，冷凝器可分为三类：水冷式冷凝器、风冷式冷凝器、蒸发式冷凝器。）

贮液器：贮液器安装在冷凝器之后，与冷凝器的排液管是直接连通的。冷凝器的制冷剂液体应畅通无阻地流入贮液器内，这样就可以充分利用冷凝器的冷却面积。另一方面，当蒸发器的热负荷变化时，制冷剂液体的需要量也随之变化，那时，贮液器便起到调剂和贮存制冷剂的作用。对于小型冷水机制冷装置系统，往往不装贮液器，而是利用冷凝器来调剂和贮存制冷剂。

干燥过滤器：在冷水机制冷循环中必须预防水分和污物（油污、铁屑、铜屑）等进入，水分的来源主要是新添加的制冷剂和润滑油所含的微量水份，或由于检修系统时空气进入而带来的水分。如果系统中的水分未排除干净，当制冷剂通过节流阀（热力膨胀阀或毛细管）时，因压力及温度的下降有时水分会凝固成冰，使通道阻塞，影响制冷装置的正常运作。因此，在冷水机制冷系统中必须安装干燥过滤器。

蒸发器：蒸发器是依靠制冷剂液体的蒸发（实际上是沸腾）来吸收被冷却介质热量的换热设备。它在制冷系统中的功能是吸收热量（或称输出冷量）。为了保证蒸发过程能稳定持久的进行，必须不断的用制冷压缩机将蒸发的气体抽走，以保持一定的蒸发压力。

热力膨胀阀：热力膨胀阀在冷水机制冷系统中既是流量的调节阀，又是制冷设备中的节流阀，它在制冷设备中安装在干燥过滤器和蒸发器之间，它的感温包是包扎在蒸发器的出口处。其主要作用是使高压常温的制冷剂液体在流经热力膨胀阀时节流降压，变为低温低压制冷剂湿蒸气（大部分是液体，小部分是蒸汽）进入蒸发器，在蒸发器内汽化吸热，从而达到制冷降温的目的。

制冷剂：在现代工业中使用的大多数工业冷水机均使用R22或R12作为制冷剂。制冷剂是制冷系统里的流动工质，它的主要作用是携带热量，并在状态变化时实现吸热和放热。

机组特点

风冷冷水机组都可以用在小系统上，大机组绝大部分都是水冷的。水冷初投资就主机而言,是比风冷的少一点.但加上冷却塔和机房\电子水处理仪等,也少不到什么地方去!再说就长年运行来说,水冷机组的制冷效率相对会下降，风冷不会。

风冷冷水机组采用空气冷却方式，省去了冷却水系统所必不可少的冷却塔、冷却水泵和管道系统，避免水质过差地区造成冷凝器结垢、水管堵塞，还节约了水资源，是冷水空调设备产品中，保养维修最经济、简单的机种。

风冷冷水机组比水冷冷水机组一次性投资要稍高，但是全年运转费用要低于水冷式冷水机组，机房建筑费用在各种空调冷热源系统中为最少，维修保养费用约为水冷式或锅炉的一半费用。

风冷冷水机组的噪音和体积较水冷的大，只能安装在室外。水冷机组大多安装在地下室内。

风冷式冷水机的产品特点：

- 1、机组压缩机选用涡旋式全密闭压缩机及电控元件，配备换热高效优质铜管制作的冷凝器及蒸发器；
- 2、配备各类安全保护装置，性能稳定、噪音低、使用寿命长、操作简单；采用液晶显示人机界面，操作简单便捷，运行状况一目了然；
- 3、机型有采用单压缩机或多压缩机组合制冷系统。压缩机可依负载变化，自动交替运转，平衡各压缩机的运行时数，达到节省能耗及延长了冷水机组的使用期限的效果。便于能量调节，在部分负荷时更加节能；
- 4、整机外壳箱体式结构，外型美观，结构紧凑，可随时检查机组运行情况；机组可按冷量自带水箱及循环水泵，无需冷却塔及冷却水泵，安装及维护简单方便；

作用

- 1、冷水机应用于塑料加工机械成型模具冷却，能够大大提高塑料制品表面光洁度，减少塑料制品表面纹痕和内应力，使产品不缩水、不变形，便于塑料制品的脱模，加速产品定型，从而极大地提高塑料成型机的生产效率；
- 2、冷水机应用于数控机床、坐标镗床、磨床、加工中心、组合机床以及各类精密机床主轴润滑和液压系统传动媒的冷却，能够精确地控制油温，有效地减少机床的热变形，提高机床的加工精度。

东莞市纳金机械有限公司成立于1989年，是一家集研发、生产、销售、服务为一体的现代化高科技企业

，纳金机械不断改良和提高产品的质量，积累多年设计和生产经验，奠定了纳金优质产品的坚实基础。纳金机械锐意进取，不断创新，重信守诺，赢得国内外新老客户的好评,使得纳金产品广泛的服务于塑胶、电子、电镀、激光、食品、纺织、化工、包装、医药等行业.纳金的主导产品:工业冷水机、除湿干燥机、模具控温机、全自动单分体吸料机上料机、强力破碎粉碎回机，混色机混料机及安装工程等。纳金人始终坚持“以质量求生存，以科技为创新，以市场为向导，以服务求发展”的宗旨.高质量的产品，一流的服务，竭诚于各新老客户携手，共创新的辉煌!当然我们的产品不是最便宜的，但品质却保证最出众的；我们的厂房不是最大的，但是生产线是一流的；我们的实力不是最强的，但是服务是最快速积极的；我们的员工学历不是最高的，但是本行业最专业的.请相信我们，相信纳金。

本产品的加工定制是是，类型是风冷式冷水机，品牌是纳金，型号是NWS-20AC，标准制冷量是71（kw），输入功率是380V/3P/50HZ（kw），外形尺寸是2000*1130*1720，重量是830（kg），应用领域是工业制冷，结构类型是密封式