夹层玻璃设备 夹胶设备 夹胶炉生产厂家 夹层玻璃生产线

产品名称	夹层玻璃设备 夹胶设备 夹胶炉生产厂家 夹层玻璃生产线
公司名称	临朐陈氏亮洁玻璃设备有限公司
价格	73800.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:陈氏亮洁 型号:cslj366244
公司地址	潍坊山东省临朐县杨善工业园
联系电话	86-05363472977 15265639688

产品详情

夹胶炉报价，新夹胶设备报价，夹胶玻璃设备

订购电话：15265639688 陈经理

0536-3472977

恭贺陈氏亮洁玻璃设备有限公司，现全国用户突破1000多家，我公司主要生产夹胶玻璃设备，夹层玻璃设备，玻璃上片台，感谢所有客户对我们的支持与信任，陈氏亮洁玻璃设备有限公司欢迎您的来电咨询与合作，假如您对我们的设备有意向，欢迎您到我们公司与我们当地市场进行参观，假如您周边有我们的客户也可以到附近客户进行考察

夹胶玻璃设备通过炉体高温循环加热将胶片融化，再用真空设备把硅胶袋里面的空气抽空，这样eva胶片的热熔性及真空负压作用将布，纸，膜等物体紧密胶合，从而产生各种夹层强化玻璃，所生产的玻璃具有防爆的效果，即使玻璃破碎，玻璃中间与胶片一起添加的材料布或者纸等等，依然胶合在一起，不会产生碎片。

在我们做玻璃之前我们必须要先把玻璃擦拭干净，玻璃不能有灰尘与水渍，在与玻璃与eva胶片合片时，为防止胶片移动，可以使用耐热胶固定住四边

设备特点:技术成熟，采用循环风恒温加热方式。升温速度快，温度均衡，从而提高产品质量及成品率。节约能源，省时省工。智能温控预设程序，自动完成报警。漏电保护装置，确保人身安全。预制双工位配置，产量增大后可升级为双工位，降低成本，增加产量。

设备带有升降平台，升降平台自动定位自动门，操作方便轻松。

http://www.zk71.com/jiajiaolu_3030/

夹胶玻璃设备断电后自动保持真空，无需人员看守，来电后可继续操作，防止废品夹胶玻璃发生。

夹层玻璃设备的用途，结构，原理，技术参数

双层双工位循环夹胶玻璃设备

一、设备用途：

该设备的设计比较适合玻璃深加工厂家，可生产普通浮法夹胶玻璃、钢化夹胶玻璃、弧形夹胶玻璃、彩色夹胶玻璃、led夹胶玻璃、调光玻璃、防弹玻璃、多层夹胶玻璃、夹丝玻璃、夹绢玻璃、移门强化写真玻璃、晶刚门玻璃、家电面板玻璃、玻璃护角、影楼水晶写真玻璃、背景墙及影视墙玻璃、茶几面玻璃、隔断屏风 无框画及个性化写真玻璃。其特点是：不需高压釜，操作简单，能耗低，效率高。

二、原理、结构简介：

1.该设备的工作原理是：真空袋在边加热边抽真空的条件下，将玻璃和eva胶片（也称en胶片）热合在一起，即形成安全夹层玻璃。

2.本设备主要分为：炉体、电器控制系统、真空系统、加热系统、热循环系统。炉体采用钢结构，炉内使用两种高档保温材料粘结组合成双重保护。控制系统为智能化温控器，可进行编程全自动和手动完成整个工艺过程。采用高级优质真空泵，高抗撕拉硅胶板经久耐用，气密性好。加热管采用翅片式加热管，散热均匀，寿命长，风机采用品牌循环风机，使每层真空袋上下表面受热均匀，整个热能都在箱体内循环，热能没有死角，产品质量高、做出来的夹胶玻璃成品率100%

三、技术参数

1.外尺寸：13800＊2800＊1450mm

2.最大加工玻璃尺寸：2440＊3660mm

3.控制箱：500＊300＊250mm

4.总装机功率：43kw，加热功率36kw.

5.电源：380v／50z.

6.采用可编程式智能稳控装置，电脑plc触屏控制系统、自动起停、无需人员看 守、 出现故障后会自动提示

7翅片式加热管（散热均匀、寿命长）

8.双工位左右循环工作台，操作简单。

9.进口直连泵，断电后自动保持真空

10.尺寸大小可根据需要定做。

设备采用循环风加热方式，升温速度快，温度均衡，整个热能都在箱体内循环，设备内有出风口和吸风口、热能没有死角、产量高、成品率100%

多层夹胶玻璃设备带有升降平台，升降平台自动定位自动门，操作方便轻松。

夹胶玻璃设备断电后自动保持真空，无需人员看守，来电后可继续操作，不会发生废品夹胶玻璃。

http://chenslj.bmlink.com/

夹胶玻璃设备-夹层玻璃设备-玻璃上片台厂家-玻璃夹胶炉-强化玻璃设备

夹胶玻璃设备生产操作步骤：

1：玻璃合片 将洁净过的玻璃与切好的vea胶膜合片好、放进硅胶袋内、合好片夹胶玻璃可以一层层叠放、为防止小玻璃移动可以把把玻璃四周用胶带固定好，可使用耐热胶带固定四边四角。2：真空常温 玻璃四周置放便于真空排气纱网，在真空值达到0.095mpa常温下冷抽5分钟，排空硅胶袋内空气。3：加热保持 一般加热到玻璃表面温度达50°C-60°C,保持时间20-30分钟；然后继续加热到玻璃表面温度达到130°C-135°C，保持时间45-60分钟，胶膜厚度或合片层数增加，可适当延长保温时间。4：夹层玻璃冷却 在冷却降温阶段，真空需保持，可使用风机降温。5：玻璃取出 为防止夹层玻璃错位及夹层玻璃定型、玻璃温度降到60度以下在取出

http://chenshiliangjie.glass.com.cn/

夹胶炉报价，新夹胶设备报价，夹胶玻璃设备

订购电话：15265639688 陈经理

0536-3472977

本产品的加工定制是是，品牌是陈氏亮洁，型号是cslj366244，功率是36（Kw），重量是2000（kg），最小加工尺寸是10*10mm，最大加工尺寸是2440*3660mm，加工厚度范围是5（mm），玻璃回转直径是16（mm），钻孔直径是9（mm），进料速度是11（m/min），外形尺寸是4200*2800*1450mm（mm），玻璃机械种类是玻璃机械配件，生产线类型是中空玻璃生产线，生产玻璃种类是汽车玻璃,装饰玻璃,浮法玻璃,艺术玻璃,特种玻璃,耐高温玻璃,夹丝玻璃,夹层玻璃,建筑玻璃,碎花玻璃,中空玻璃