

螺旋输送机提升机 管式螺旋输送机 螺旋输送机上料机

产品名称	螺旋输送机提升机 管式螺旋输送机 螺旋输送机上料机
公司名称	东莞市海卓机械设备有限公司
价格	12000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:螺旋输送机 品牌:海卓
公司地址	东莞市黄江镇大田村大田路
联系电话	0769-89392359 15602911846

产品详情

产品图片

螺旋输送机产品特点及用途

LS型螺旋输送机是按照JB/T7679 - 95《螺旋输送机》标准设计制造，是GX型螺旋输送机的换代产品。头部及尾部轴承移至壳体外，吊轴承采用滑动轴承，设有防尘密封装置，轴瓦一般采用粉末冶金，输送水泥采用毛毡轴瓦，吊轴和螺旋轴采用滑块连接，拆卸螺旋时，不用移动驱动装置，拆卸吊轴承时不用移动螺旋，不拆卸盖板可以润滑吊轴承，整机可靠性高，寿命长，适应性强，安装维修方便。

螺旋输送机是工农业各部门机械化运输工作的主要机组，可使运输工作减轻劳动强度，提高工作效率，应用范围很广。适用于各行业，如建材、化工、电力、冶金、煤炭、粮食等行业，适用于水平或倾斜输送粉状、粒状和小块状物料，如煤、灰、渣、水泥、粮食等，物料温度小于200℃。螺旋机不适于输送易变质的、粘性大的、易结块的物料。

螺旋输送机产品参数说明

螺旋输送机外型尺寸图

螺旋输送机安装的技术条件

机器安装的正确性，是以后使用情况良好的先决条件。

螺旋机在使用地点的安装必须妥善的进行，并满足本技术条件的要求：

1.螺旋机安装至少应在螺旋机正式安装以前20天浇灌完成其基础，其基础应能可靠地支承输送机并保证不因地基承载力过小而发生螺旋机的下沉和额外的变形，保证螺旋机运行时具有足够的稳定性。

2.螺旋机在安装前，必须将那些在运输途中或卸箱时粘上尘垢的机件加以清洗。

3.螺旋机各机壳以及主两端机架的纵向不直度和纵向不水平度允差为长度的1/1000，全长不超过下表：

螺旋机长度 (m)	3 ~ 15	>15 ~ 30	>30 ~ 50	>50 ~ 70
歪斜度 (mm)	4	6	8	10

- 4.螺旋机各机壳的机盖支承面在螺旋机全长应位于同一平面内。
- 5.螺旋机相邻两机壳之内表面在其相互接头处不得有显著的高低。
- 6.螺旋机的各底座在机壳装妥以后均应使之着实而后再拧紧地脚螺钉。
- 7.螺旋机的各中间悬吊轴承应可靠地吊承着两节螺旋间的联接轴，不得使螺旋被卡住、压弯，安装时可在吊轴承底座与机壳支撑角钢间加调整垫片使各吊轴承同心。
- 8.螺旋在安装时其外径和机壳半园槽底的最小间隙不得小于其名义间隙70%。
- 9.端部平轴承组之滚动轴承端面与轴承座及端盖端面的间隙不得小于2mm。
- 10.为了调整机壳和螺旋长度之间的累积偏差，螺旋机在安装时在各机壳的凸缘间允许加垫石棉带，要求较高密封性时，机壳与机盖亦可加垫防水粗帆布。
- 11.驱动装置末速轴和螺旋机应保证同心，驱动装置如果采用平衡联轴器与螺旋机传动轴联接，则驱动装置末速轴与螺旋机传动轴的平行性偏差不得超过1/100而轴线之平行位移不得超过0.2公厘。
- 12.所有联结螺钉均应拧紧至可靠的程度。
- 13.进出料口现场安装应使进出料口的凸缘支承面与螺旋输送机的轴线平行、与相联接的法兰应紧密贴合，不得有间隙。
- 14.螺旋机装妥以后应检查各存油处是否有足够润滑油，如果不够则应加足，其后始能进行无负荷试车。
- 15.螺旋机装妥以后应进行连续4小时以上的无负荷试车，无负荷试车时，应注意螺旋机装配的正确性。

螺旋机的运转应是平稳可靠。各轴承箱不得发生漏油现象。各轴承温升不得超过20 。各紧固部分不得发生松动。螺旋机的空转功率不得超过额定功率30%。

如果发现上述缺点应立即矫正，而后再行运转，直至无此缺点为止。

螺旋输送机的使用以及维护

螺旋输送机是用来输送粉状、粒状、小块状物料的一般用途的输送机，各种轴承均处于灰尘之中工作，因此在这样的工作条件下螺旋机的合理操作与保养就具有更大的意义，螺旋机的操作与保养主要要求如下：

- 1.螺旋机的加料应当均匀，否则容易造成输送物料的积塞，驱动装置的过载，使整台机器早期损坏。
- 2.螺旋机应在机壳内没有输送物料时起动，即无负荷起动，起动后始向输送机加料。

3.为了保证螺旋输送机无负荷启动要求，输送机在停车前停止加料，等机壳内输送材料已被输送完毕以后，方得停止运转。

4.被输送的物料内不得混入紧硬的大块物料避免螺旋卡死而造成螺旋机的损坏。

5.在使用中经常检视螺旋机各机件的工作状态，注意各紧固件是否松动，如果发现有机件松动，则应立刻拧紧螺钉，使之重新紧固。

6.应当特别注意联结螺旋钢管与联结轴的螺钉是否松动掉下或者剪断，如发现此等现象，应当立即停车，并矫正之。

7.螺旋机的机盖在输送机运转时不应取下，以免发生事故。

8.螺旋机各运动部件应经常加润滑油。

螺旋机驱动装置的减速机内应用汽油机润滑油hq-10(gb485-84)隔三个月换一次油。

平衡联轴器应用4#高温润滑脂zn6-4(gb501-88)，输送机停车时适量加入即可。

螺旋机两端轴承箱内应用轴承脂zg-3(gb501-88)。

应经常向螺旋机的各个吊轴承油杯内加入zg-3轴承脂，当物料温度超过80℃时，应改用zn2钠基润滑脂(gb501-88)。

注：所有润滑材料均可用性质相同者代用。

螺旋机特别是驱动装置应定期加以拭擦，以保持清洁。

螺旋机运转中发生任何不正常现象均应加以检查，并消除之，不得强行运转。

联系方式

联系地址：东莞市黄江镇大田村星光路

联系电话：15602911846

传真号码：0769-89392359

腾讯qq：84149050

邮箱：haizhuo_machine@163.com

公司简介

东莞市海卓机械设备有限公司，生产工厂位于上海，在东莞市黄江镇大田村公常路旁设有办公处，交通十分便利。我公司是集研发、生产、销售和服务为一体的技术主导型企业，主要生产振动机械,如:过滤机、三次元振动筛、超声波振动筛、直线振动筛、矿用振动筛、气流气旋筛，直排筛、实验筛等筛分设备，配套设备主要有输送机、给料设备、电机、网筛等几大系列，数十种产品。经过多位资深技术人员多年来的科研攻关，在原有常规产品的基础上，又相继开发出多种适应市场需求的新产品，广泛应用于冶金、化工、建材、耐火、水泥、陶瓷、粮食、食品、医药、矿山、塑料等各行业中，用于对各种物料不同程度的分级作业。它可用于流水线作业中，实现自动化。公司本着以新品开拓市场，以质量求生存、以服务赢信誉，以管理增效益的经营方针，注重科学管理，不断完善经营机制，促进企业的发展。诚信是本，我公司愿以最优质的产品，最具有竞争性的价格，最周到的服务与广大用户精诚合作，共同发展。我司热诚欢迎各界新老客户光临我厂考察产品、指导工作，我们将竭诚为您服务！

本产品的加工定制是是，类型是螺旋输送机，品牌是海卓，型号是ls，输送能力是6（t/h），功率是2.2（kw），输送距离是2.5-6（m），外形尺寸是160*160*2.5（m），重量是120（kg），适用领域是粮仓、搅拌站等颗粒状输送领域