

氧化铝陶瓷系列、高频电器陶瓷系列等

产品名称	氧化铝陶瓷系列、高频电器陶瓷系列等
公司名称	东营市宏存商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:华泉电热电器 型号:不限 材质:陶瓷
公司地址	暂无
联系电话	86 0546 7776181 13181950706

产品详情

品牌	华泉电热电器	型号	不限
材质	陶瓷	功率	不限 (W)
工作电压	220-380 (V)	管径	不限 (mm)
主要用途	电热电器系列	产品认证	不限
使用寿命	0 (h)		

陶瓷的生产工艺流程：

可型成形注浆成形 - - - 坯料 - - - - - 精制 | 坯装陶瓷原料| - - - - - |
 内 . 外施釉体坯 - - - 釉料 - - - - - 烧自选釉烤彩包入 - - - 胎 - - -
 - - - - - 成瓷瓷绘花选装库1坯料制配工艺 a、搅拌工艺：单一陶瓷原料按配方过磅投放
 ——搅拌池搅拌均匀——抽浆高位池——过筛（2次）——除铁（2次）——沉浆池——抽浆榨泥——粗
 练——陈腐（15天）——精练（2次）——送成形配用。 b、球磨工艺：单一陶瓷原料按配方过磅投放—
 ——球磨机中——按比例加水——球磨定时抽浆检测细度——放浆沉浆池——过筛（2次）——除铁（2次
 ）——沉浆池——抽浆榨泥——粗练（2次）——陈腐（15天）——精练（2次）——送成形配用。 2
 釉料制配工艺 a、釉用单一原料按配方过磅投放——球磨机中——按比例加水——球磨定时抽浆检测细
 度——放浆——过筛（2次）——除铁（3次）——存浆池陈腐备用。 3 日用陶瓷成形工艺流程
 a、机压成形工艺流程 泥料——切泥片——压坯——带模干燥——脱模——坯体干燥——磨坯——捺水
 施内釉——捺外水沾外釉——取釉——扫灰检验——装匣——烧成。 b、注浆成开工艺流程 泥料化浆—
 ——高位浆桶——注浆——添浆——倒出余浆——带模干燥——起坯——利假口——坯体干燥——汤釉—
 ——接把嘴——补外水——沾釉——扫灰检验——装匣——烧成。

氧化铝电器陶瓷介电常数低、介质损耗小、绝缘强度高、体积电阻率高、抗弯强度高、稳定性高、耐
 压强度高、冷热击变性良好。主要有滑石瓷、高频瓷、莫来石、堇青石陶瓷、耐热陶瓷以及95、99氧化铝
 电器陶瓷。广泛用于各种小家电的温控器、绝缘部件、各种热工设备、电热电器设备、铁构造建筑物、
 船舶建造等。

