

# 彩石金属瓦模具 金属瓦模具 凹凸模行业专家

产品名称	彩石金属瓦模具 金属瓦模具 凹凸模行业专家
公司名称	河北省泊头市克尔斯模具机械有限公司
价格	55000.00/套
规格参数	品牌:克尔斯 型号:1650*650
公司地址	河北省沧州泊头市王武镇金马驹工业区
联系电话	0317-8094118 18233711266

## 产品详情

### 彩石金属瓦模具制造过程

#### 彩石金属瓦模具

设计制作的要求是：尺寸精确、表面光洁；结构合理、生产效率高、易于自动化；制造容易、寿命高、成本低；设计符合工艺需要，经济合理。

金属瓦模具结构设计和参数选择须考虑刚性、导向性、卸料机构、定位方法、间隙大小等因素。为了提高生产率，在大批量生产中应采用高效率、高精度、高寿命的模具。

冲压模应采用多工位级进模，可采用硬质合金镶块级进模，以提高寿命。模具已开始采用计算机辅助设计(CAD)，即通过以计算机为中心的一整套系统对模具进行最优化设计。这是模具设计的发展方向。

#### 彩石金属瓦模具

制造结构特点，金属瓦模具属于平面的冲裁模。冲裁模利用凸模与凹模的尺寸精确配合，有的甚至是无间隙配合。金属瓦模具生产制造要求严格、精确，多采用精密的加工设备和测量装置。

平面冲裁模可用电火花加工初成形，再用成形磨削，坐标磨削等方法进一步提高精度。成形磨削可用光学投影曲线磨床，或带有缩仿、修打砂轮机构的平面磨床，也可在精密平面磨床上采用专用成形磨削工具磨削。坐标磨床可用于模具的精密定位，以保证精密孔径和孔距。也可用计算机数控(CNC)连续轨迹坐标磨床磨削任何曲线形状的凸模和凹模，可提高金属瓦的加工质量和生产效率。

模具在工业生产的作用：

### 模具(mú jù)

，工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之，模具是用来成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。

在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力

铸造，以及工程塑料、橡胶、陶

瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。[模具](#)

具有特定的轮廓或内腔形状，应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离(冲裁)。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。模具一般包括动模和定模(或凸模和凹模)两个部分，二者可分可合。分开时取出制件，合拢时使坯料注入模具型腔成形。模具是精密工具，形状复杂，承受坯料的胀力，对结构强度、刚度、表

面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求，[模具生产的发展水平](#)是机械制造水平的重要标志之一。