## 杜邦医疗透析纸

产品名称	杜邦医疗透析纸
公司名称	上海至峥包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:杜邦
公司地址	上海市浦东新区金湘路225弄11号禹州国际大厦3 期2号楼1519室
联系电话	021-68506586 18939726586

## 产品详情

医用特卫强 盖材组成:美国杜邦医用纸+医用涂胶。

特卫强原料又分:2FS(4058B)、1059B、1073B等。杜邦特卫强Tyvek包装盖材是热成形托盘的理想选择 ,可确保高端、重型和/或易碎器材在开包使用前

的

无菌 性与完整

性。特卫强的强度

是相同克重或更厚重的医用包装纸强

度的八倍;特卫强具有较强的<u>耐戳破性</u>

,即使是很多外科手术器械的不规则边缘或锐边(刀口)都不易将其刺破。

涂胶:国内目前以热熔胶和水性胶为主,一般涂胶11-20克/平米。

医用特卫强盖材用途:用于比较高端的一些第三类医疗器械的吸塑包装作为硬吸塑封合盖材用,如同PE TG、PVC、PS、PP、PET吸塑盒等材料封合良好。

作用原理:利用高温热压时特卫强纸上的涂胶均匀转移到吸塑材料已达到封口严闭和阻菌的目的,热压 最低温度参考范围:100-130摄氏度

使用有效期: 五年以上

适合的灭菌方式:如EO环氧乙烷或者gamma钴60射线辐照灭菌等

特性:高强度,高阻菌,寿命长,优异的抗微生物渗透能力,灭菌后撕口干净不带纸屑、封合强度大( 记录最大力为3.5-7N/15MM)、抗张强度佳,透析性好(35-80秒)

参照符合的质量标准:ISO11607,EN868和GB/T19633

常规使用的医疗器械灭菌包装材料包括医疗包装纸、无纺布Tyvek、各类塑料薄膜和硬吸塑盒以及铝塑复合材料等,其基本要求可以大致归纳为如下几点:

基础性能:基本的物理

机械性能指标,比如透气性、阻隔性、各类机

械强度等; 化学性能

如环境稳定性、溶剂耐抗性等;光学性能如透明度和雾度等;还有其它一些如耐高温、耐辐照之类的和 灭菌工艺有关的性能等。

微生物阻隔性:对医疗器械灭菌包装用材料来说,这点是绝对必要的,因为无菌屏障系统的前提条件就是包装材料和不同包装材料通过特定工艺(通常是热封)形成的密封系统均要能阻隔微生物。在这个概念上,可把包装材料分为多孔型材料和非多孔型材料,常见的灭菌包装材料里,医用包装纸和Tyvek等属于前者,而各类高分子复合薄膜、硬吸塑盒和其它复合材料属于后者。

与灭菌过程相适应性:之所以一直强调医疗器械灭菌包装和其它包装的不同之处,就在于其包装系统在完成密封工艺后还要经过一个预先设计好的灭菌工艺,这当然也要考虑所用包装材料对灭菌工艺的适应性,比如EtO灭菌要求构成包装系统的材料中最起码有一种具备一定的透气性;辐照灭菌(Gamma)和电子束灭菌(E-Beam)则要求构成包装系统的所有包装材料都能够耐抗辐照射线的处理而不至于老化脆裂;而更常见于医院的高温蒸汽灭菌则要求所有构成包装系统的所有包装材料都能够耐抗适当的高温,通常是121°-136°C的环境下放置15-30分钟。

无毒性:对于医疗领域应用的材料,无毒性似乎应该是最基本的,这可表现在两个方面,第一个方面是微生物和医学领域的,诸如微生物相容性、细胞毒性之类的,需要相关的微生物和医学实验来证明,这点更多的是针对一些包装材料的表面涂胶成份,如常用于Tyvek和医疗包装纸的涂胶成份需要证明这点。第二个方面是工程学领域的,更多的表现为材料本身成份简单,不含有任何有潜在风险的成份,在常规和指定灭菌环境下材料稳定、不分解

不分裂、不转移潜在有害物质到被包装的器械表面等,这点则更多的针对材料母体本身。