

580型螺丝扭力试验机

产品名称	580型螺丝扭力试验机
公司名称	东莞市樟木头津上测试设备经营部
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:JS 型号:580
公司地址	东莞市常平镇大京九五金机械模具城塑通13路13号
联系电话	0769-87700490 13620054661

产品详情

JS580螺丝扭力试验机 扭力试验机

螺丝扭力试验机

转力测试

一个产品的扭转力是展示它抵抗被扭转成两半的能力，各种标准都有规定自攻螺钉扭转力的最低要求，本测试是把螺钉夹在扭转力测试具上一个有攻牙中间分割的夹头内，然后用扭力扳手施力，直到螺钉扭断，如果扭力没有超过规定的最低要求，则本产品不合格，不合格显示螺钉太软或螺钉的根径太小

锁动测试

本测试是把螺钉锁到一个“测试板”此板有规定的硬度、厚度和孔径，如果螺钉锁过测试板，但螺钉变形，测本产品不合格，不合格显示螺钉表面硬化处理太浅或太软

锁动扭力测试

本测试只有螺杆滚制的螺钉才需要，当执行锁动测试时，观测锁到测试板的最大锁动扭力，如果扭力超过规定的标准数值（标准数值依据螺钉的大小、表面处理而定）则本产品不合格，不合格显示螺钉的表面没有足够的润滑性，或螺纹成型不当而需要更大的扭力

将螺母强度扭力试验机底座锁于台面上（四角有螺丝孔位）固定住；

将扭力治具（依测试螺丝牙距）装入虎钳中，再将所要测试的螺丝轻轻旋入2-3个牙，后将扭力台底座上的中心刻线与治具2上的中心对齐，用夹最终版手柄旋转将其治具固定住（如果锁不紧的话，测试时可能不会扭断，只会滑牙）

将螺丝批头转接部装入高度调整盘下端转接套筒内，选择和测试螺丝头相配的起子头，并装入起子头转接部

用高度调整盘调节高度至最低点（将起子头装入螺丝头内）

将扭力拍手装入高度调整盘上端，用力均匀旋转直到螺丝断掉为止；或者直到扭到螺丝所设计的可承受的扭力，如果螺丝没断，则此螺丝OK！如果断了，则此螺丝不OK

读数（扭力扳手PEAK针位置即为测试值）；

记录后可再次测试，步骤如上