

KTSK伺服驱动

产品名称	KTSK伺服驱动
公司名称	江门科腾数控设备有限公司
价格	1000.00/元
规格参数	品牌:KTSK 型号:AD1000
公司地址	江门市江海区东海路26号
联系电话	13426840589

产品详情

产品名称：KTSK主轴伺服驱动器 输出频率范围：0~1000Hz 输入电压：三相380V ± 10% -15%

控制方式：电流/磁通矢量，全闭环矢量控制

保护：过电流、电压、功率模块过热、欠电压、过载、输入输出缺相、上电电机短路等.

冷却方式：强制风冷 安装方式：壁挂式 资料下载：<http://www.chinaktsk.com/about.asp>

产品介绍：

KESKT主轴伺服驱动器是本公司专为机床、加工中心、包装、纺织等行业研发的一款高端产品。采用全新的软件硬件平台，通过对电机全闭环伺服控制。可实现对电机高精度的速度控制，转矩控制及位置控制。该产品性能优异、功能强大，是机械配套、产品升级的首选产品。

功能特点：

刚性攻丝

C轴功能

准停控制

零速锁定

电子凸轮

脉冲同步

分度盘功能

低速大扭矩切削

任意点的位置控制

脉冲同步的位置控制

可以由功能代码设置脉冲数，即使没有指令脉冲，也可以由外部端子实现固定路径的定位控制。

由指令脉冲序列，实现高精度的连续路径的控制。并且可以将脉冲序列输出，实现多电机同步运转。

快速的加减速控制

零速伺服控制

采用可变增益的控制，有效提高了减速的速度响应。与以往产品相比，缩短了停止所需要的时间。

当电机速度至零速阈值以下，自动进入零速伺服状态，始终保持电机处于停止位置。在加装PG卡选购件后，AS850T零速度时也能输出180%以上的转矩。

电子齿轮控制

通过“电子齿轮”齿轮比，可能将与输入指令脉冲相当的电机移动量设定为任意值。同时具备“4组电子齿轮”功能，可通过端子任意切换。

市场应用：

输入输出	额定电压及波动	380V +10% -15%
	额定频率	50/60Hz
	输出电压	0 ~ 380V
	输出频率范围	0 ~ 1000Hz
控制特性	控制方式	电流/磁通矢量，全
	启动转矩	0.0Hz 180%
	转矩限幅	0 ~ 200%电机额定转矩
	转矩精度	± 5%
	速度控制比	1 : 5000以上
	速度控制精度	± 0.1%
	位置控制最高精度	± 1脉冲数

	加减速加速度控制	0.05 ~ 3000Hz/s可设
	制动方式	能耗制动，内置制
	过载能力	150%额定约3/min
	模拟量输入	三路：-10V~+10V
	模拟量输出	0 ~ 10V /4~20mA可
	可编程数字量输入	9路光耦输入，NP
	可编程数字量输出	2路集电极输出 1路
	可编程外部脉冲输入	脉冲+方向,正交脉
	编码器接口	差分,开路集电极,放
	保护功能	过电流、过电压、 载保护，输入输出
环境	温度	-25 ~ 45
	湿度	< 90%RH，不结露
	振动	20Hz以下：1G；20
	散热	强制风冷
	防护等级	IP20 IP 可选

技术规范：

软件功能：

功能名称	用途	目的	功能说明
任意点定位	机械传动	自动过程控制	发伺服电机接到运转指令开始运转，当伺服电机运转到设定位置后，定位停止，并发出到位信号。
往复定位运转	机械传动	自动过程控制	在设定好的两个位置之间做往复运动，运动的速度可设定：典型应用、龙门刨床。
多点定位	机械传动	自动过程控制	最多可设定256个位置，对应的输入信号有效时，电机运转到相应

			的位置上。
脉冲同步	机械传动	同步控制	伺服电机的运转与输入脉冲同步，同步比可设定，常用于数控机床等数控设备。
同步驱动	机械传动	实现同步运转	两台（或两台以上）伺服电机实现同步驱动，同步比可设定，应用于印刷、纺织等行业。
扭矩控制	压力机	输出扭矩调节	用模拟量输入信号或通讯方式实时调节电机输出扭矩，满足负载的需要。
并联驱动	辊道、动车	实现均衡出力	多台驱动器通过总线连接，共同驱动同一个负载，保证每台电机的出力相同。
定长剪切	横切机、线材剪切	自动实现同步定长剪切	驱动器通过外置编码器检测被剪切物体长度，自动计算起动位置，到达剪切长度时同步剪切。