

# 日本W70钨铜板

产品名称	日本W70钨铜板
公司名称	东莞市长安雄乾金属材料经营部
价格	面议
规格参数	品牌:雄乾 型号:w90
公司地址	东莞市乌沙环西路20号
联系电话	0769-82581582 13509233563

## 产品详情

东莞市雄乾金属材料有限公司

主营：钨铜、铍铜、磷铜、铬铜、白铜、铝材、红铜、黄铜

铍青铜、铍镉铜、铬鎳铜、磷青铜、铝青铜、锡青铜

不锈钢、漆包线

联系人：陈生

手机：0769-82581582 qq：39822942

品名：钨铜 牌号：cuw70 产地：广东 铜含量：10~50（%） 杂质含量：0.5（%） 粒度：标准（目）  
软化温度：700（ ） 导电率：42（%iacs） 硬度：90（hrb） 品牌：祥超 抗弯强度：667  
抗拉强度：300

牌号:w-70(w75,w80,w85)

型号:55w45cu,68w32cu,70w30cu,75w25cu,80w20cu,87w13cu,90w10cu

特性:钨铜是利用高纯钨粉优异的金属特性和高纯紫铜粉的可塑性、高导电性

等优点,经静压成型、高温烧结、溶渗铜的工艺精制而成的复合材料。断弧性能好

,导电导热好,热膨胀小,高温不软化,高强度,高密度,高硬度。

用途:

- 1.电阻焊电极：综合了钨和铜的优点,耐高温、耐电弧烧蚀、强度高、比重大、导电、导热性好,易于切削加工,并具有发汗冷却等特性,由于具有钨的高硬度、高熔点、抗粘附的特点,经常用来做有一定耐磨性、抗高温的凸焊、对焊电极。
- 2.电火花电极：针对钨钢、耐高温超硬合金制作的模具需电蚀时,普通电极损耗大,速度慢,而钨铜高的电腐蚀速度,低的损耗率,精确的电极形状,优良的加工性能,能保证被加工件的精确度大大提高。
- 3.高压放电管电极：高压真空放电管在工作时,触头材料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度,而钨铜的抗烧蚀性能、高韧性,良好的导电、导热性能给放电管稳定的工作提供必要的条件。
- 4.电子封装材料：既有钨的低膨胀特性,又具有铜的高导热特性,其热膨胀系数和导电导热性可以通过调整材料的成分而加以改变,从而给材料的使用提供了便利。

化学成份:

主要化学成份%：钨w70.00 铜cu30.00

应用:电阻焊电极,电火花电极,高压放电管电极,电子封装材料。

物理性能及机械性能：

密度g/cm<sup>3</sup>：13.8-14 导电率%iacs：42 硬度：185hv 抗弯强度mpa：700

软化温度：900

钨和铜组成的合金，常用合金的含铜量为10%～50%。合金用粉末冶金方法制取，具有很好的导电导热性，较好的高温强度和一定的塑性。在很高的温度下，如1500℃以上，合金中的铜被液化蒸发，大量吸收热量，降低材料表面温度。所以这类材料也称为金属发汗材料。钨铜合金有较广泛的用途，主要是用来制造抗电弧烧蚀的高压电器开关的触头和火箭喷管喉衬、尾舵等高温构件，也用作电加工的电极、高温模具以及其他要求导电导热性能和高温使用的场合。