

电缆桥架压制成型机生产销售厂家鼎博科技

产品名称	电缆桥架压制成型机生产销售厂家鼎博科技
公司名称	江阴市鼎博科技有限公司
价格	550000.00/套
规格参数	品牌:鼎博 型号:QJ005 额定电压:380V
公司地址	江苏省无锡市江阴市顾山镇北国兴园路1号
联系电话	051086952128 13914276690

产品详情

槽式、托盘式桥架冷弯成型生产线

全自动电缆桥架成型设备生产工艺流程

被动放料 校平 送料(伺服) 输送料 冲孔/切断 成型 出料

1主要设备结构、性能概述 1.1被动放料机 料卷内径： 508mm； 内径涨缩范围 480-520 mm；

料卷最大外径： 1300mm;承载重量： 6ton

板料宽度：200—950mm；材料厚度0.8~2.0 mm 成型主机 a.形式：双悬臂齿轮传动、宽度可调万能成型机整体移动，可快速自动（腰高和宽度）调换规格；（变频电机控制） b.功能与结构：将冲压切断后的板料经20道次的辊轮，逐渐辊压成成品桥架。由变频电机、减速机、高精度滚动直线导轨、左右传动箱、横向调整机构、辊轮组组成。一组辊轮可完成所有规格的桥架成型，更换品种可通过调整左右辊架位置实现。床身及传动箱采用焊接结构，去应力处理；齿轮采用45钢硬齿面；主机结构采用意大利进口技术制造，精度更高。辊轮采用组合结构，速差及成型阻力小，对钢板表面磨损小；轧辊工艺设计采用进口软件，计算机设计，并进行FEA分析，保证制件形状精度，不划伤板料。辊轮采用GCr15锻造，整体淬火后数控加工，硬度可达HRC58-62；具有高强度、高硬度、高精度、使用寿命等特点。

c.技术参数：水平辊架数：约20-22架 进料宽度： 200 ~ 950mm

成型机轴径：（具体根据实际情况调整）水平辊距： 约350-550mm 电机功率： 22KW

线速度： 10-15m/min。