

法因数控钻床 分期付款 法因数控

产品名称	法因数控钻床 分期付款 法因数控
公司名称	河南省锐环商贸有限公司
价格	279000.00/个
规格参数	品牌:法因数控 型号: : PLD2016A 主电机功率:7.5 (kw)
公司地址	郑州市金水区健康路159号发展大厦807号
联系电话	13526796201 15238324755

产品详情

产品类型：fin--平板类--大型板材数控成套加工设备
产品型号：pld2016a
产品构成： 本机床主要有床身、龙门、钻削动力头、垂直滑台、快换夹头、液压系统、控制系统、冷却系统、排屑系统等组成。
产品特点 1、采用床身固定、龙门移动的形式。工件由液压夹钳夹紧，操作者用脚踏开关控制，操作方便、省力；小工件可装夹在工作台四角,可显著缩短生产准备周期，提高生产效率。 2、本机床共有3个数控轴，每个数控轴都采用精密直线滚动导轨导向，ac伺服电机加滚珠丝杠驱动。 3、可选用内冷涂层高速钢钻头，大幅提高加工效率，改善加工质量。 4、通过上位机软件自动处理出工进起始点和结束点，不仅能钻通孔还可以钻盲孔、阶梯孔、孔端倒角，具有加工效率高，工作可靠性高，结构简单，维护成本低等优点。 5、钻头冷却采用循环水冷，配备内冷和外冷两种冷却方式，保证了冷却效果。床身下装有排屑器，可自动排屑。 6、滚珠丝杠、直线导轨副、液压件、电气件、伺服电机、变频器等，均为世界知名品牌。故障少，开机率高。

7用于多孔，整列整排加工，用于造纸机械筛网等加工。

型号	pld2016a	
工件参数	加工范围 (mm)	2000 × 1600
		1600 × 1000 二件 1000 × 800 四件
主轴	工件重叠最大厚度 (mm)	100
	数量	1
	主轴型号	莫氏4号
	主轴转速范围 (r/min)	120 ~ 560
	轴向进给行程 (mm)	240
	钻孔直径范围 (mm)	12 ~ 50
	电机功率 (kw)	7.5
工件夹紧	夹紧厚度 (mm)	最大100
	夹紧缸个数	12
	夹紧力 (kn/个)	7.5
	夹紧开启方式	脚踏开关
电机	主轴 (kw)	7.5
	x轴伺服系统 (kw)	2.0
	y/z轴伺服系统 (kw)	1.0
功率		
电气系统	控制方式	plc
	数控轴数	3
液压系统	总功率 (kw)	约15
	液压泵压力 (mpa)	6
	电机功率 (kw)	2.2
	主机外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)	约5183 × 2605 × 2474
	主机重量 (kg)	约6300

本产品的品牌是法因数控，型号是：PLD2016A，主电机功率是7.5 (kw)，运动方式是轮廓控制，加工尺寸范围是2000 × 1600 (mm)，主轴转速范围是120-560 (rpm)，刀具数量是一把，可选配多加，控制方式是半闭环控制，控制系统是knd，布局形式是立式，动力类型是液压，用途是金属成型，适用行业是钢结构建筑，售后服务是整机保修一年，产品类型是全新，是否提供加工定制是是，工作形式是钻