

# Z238F/Z268铸铁焊条，Z238F/Z268铸铁合金补焊焊条

产品名称	Z238F/Z268铸铁焊条，Z238F/Z268铸铁合金补焊焊条
公司名称	上海汇昶焊材有限公司
价格	31.00/个
规格参数	品牌:汇昶 型号:Z238F/Z268 牌号:汇昶
公司地址	上海市奉贤区 上海奉贤区岚丰路1150号2栋1207室
联系电话	021-31009056 13818481296

## 产品详情

铸铁焊条简介：

z100铸铁焊条

型号gb/t：ezfe-2

说明：低碳钢芯、氧化性药皮的铸铁焊条，焊接时将熔池中的碳、硅部分烧掉，焊缝为钢组织，焊缝与母材能较好地熔合，但药皮氧化性较强，熔深大，熔合区硬度高，抗裂性和工艺性差，交、直流两用，价格低廉。

用途：用于一般铸铁件缺陷的修复，并能焊补长期使用后的旧钢锭模，焊后不能加工。

型号gb/t：ezv

说明：低碳钢芯、低氢型高钒铸铁焊条，焊缝形成以铁素体为基体以及碳化钒弥散分布的钢组织，具有较好的抗裂性，采用直流反接。

用途：用于铸铁件缺陷的焊补，如汽车缸体、机架齿轮箱等，也焊补高强度铸铁件及球墨铸铁件，焊件可不进行预热，焊后可进行切削加工，但加工性不如z508、z308和z408。

型号gb/t：ezfe-2

说明：低碳钢芯铁粉钛钙型冷焊铸铁焊条，由于加入大量铁粉并通过药皮向焊缝过渡，从而稀释铸铁中的碳，焊缝与铸铁熔合牢固，但熔合区硬度高，具有良好抗裂，工艺性好，操作方便，电弧稳定飞溅小，脱渣容易，焊缝成形美观，交、直流两用。

用途：用于各种灰口铸铁件非加工面的焊补。

型号gb/t：ezc相当于aws：eci

说明：低碳钢芯强石墨化的铸铁焊条，焊缝缓冷时可变成灰口铸铁，但抗裂性较差，交、直流两用，价格低廉。

用途：用于焊补灰口铸铁的缺陷。

型号gb/t：ezc

说明：钢芯铸铁冷焊焊条，具有强石墨化和铁素体化能力，冷焊接头有优良的抗裂和切削加工性，交、直流两用。

用途：用于冷焊、半热焊或热焊灰口铸件的各种缺陷，适用于焊补灰口铸铁的加工面和非加工面。

型号gb/t：ezcq

说明：低碳钢芯、强石墨化的铸铁焊条，由于加入一定量的球化剂，使熔敷金属中的石墨在缓冷过程中呈球状析出，力学性能好，交、直流两用。

用途：用于焊补球墨铸铁件。

型号gb/t：ezcq

说明：钢芯球墨铸铁冷焊焊条，加入特殊球化剂和强铁素体元素，具有良好抗裂性和力学性能，交、直流两用。

用途：主要用于各类球墨铸铁件加工面和非加工面的焊接。

型号gb/t：ezcq

说明：低碳钢芯、强石墨化的铸铁焊条，加入一定量的球化剂及锡铜强化元素，熔敷金属具有较高的球化稳定性，力学性能好，交、直流两用。

用途：用于球墨铸铁、蠕墨铸铁、合金铸铁、可锻铸铁及灰口铸铁的焊接和焊补

型号gb/t：ezc

说明：铸铁芯、强石墨化的铸铁焊条，石墨化能力较强，熔敷金属与母材在组织、性能和颜色上基本相同，交、直流两用。

用途：用于灰口铸铁的焊补，特别适用于较大铸铁件的焊补。

型号gb/t：ezcq

说明：铸铁芯、强石墨化的铸铁焊条，含有钇稀土或镁，球化能力较强，熔敷金属与母材在组织、性能和颜色上基本相同，交、直流两用。

用途：用于球墨铸铁的焊补，特别适用于较大球墨铸铁件的焊补。

型号gb/t : ezcq

说明：碳钢芯、强石墨化的铸铁焊条，加入特殊球化剂，具有良好抗裂性和力学性能，熔敷金属与母材在组织、性能和颜色上基本相似。

用途：用于各种球墨铸铁的，高强度灰口铁的焊补。

型号gb/t : ezni-1相当于aws : ezni-ci

说明：纯镍焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，施焊时，焊件可不预热，具有良好的抗裂性和加工性能，交、直流两用，工艺性能好。高韧性、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好。抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍。

用途：用于铸铁薄件及加工面的补焊，如汽缸盖、发动机座、齿轮箱以及机床导轨等重要灰口铸铁件。镍价格昂贵，应在其他焊条不能满足要求时才可选用。

型号gb/t : eznife-1相当于aws : enife-ci

说明：镍铁合金焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，具有强度高、塑性好、线胀系数低等特点。抗裂性对灰口铸铁与z308差不多，但对球墨铸铁则比z30

8强，对含磷较高(0.2%p)的铸铁也有良好的效果。切割性比z308和z508稍差，用于常温或稍经预热（至200左右）灰口铸铁及球墨铸铁的焊接，交、直流两用，电弧稳定，工艺性好。

用途：用于重要的高强度灰口铸铁及球墨铸铁的焊补，如汽缸、发动机、座齿轮等。

型号gb/t : eznife-cu

说明：镍铁铜合金焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，交、直流两用，可全位置焊，具有强度高、塑性好、与母材熔合性好等特点，切割性z408相似，电弧稳定，焊条不发红，工艺性好，相当于瑞士卡斯特林公司2240焊条。

用途：用于重要的高强度灰口铸铁及球墨铸铁的焊补，如汽缸、发动机、座齿轮等。

型号 : eznicu-1

说明：镍铜合金（蒙乃尔）焊芯、强石墨型铸铁焊条，工艺性和切削加工性都接近z308,但由于收缩率较大,抗裂性较差,焊接接头强度较低,不宜用于受力部位的焊接,可用于常温或低温预热(至200 )灰口铸铁的焊接,可交、直流两用,电弧稳定,工艺较好

用途：用于强度不高的灰口铸铁件焊补

型号gb/t : eznife-1

说明：镍铁合金焊芯的石墨型铸铁焊条，加入一定量的球化剂，具有良好的抗裂性和加工性能，可交、直流两用。

用途：用于球墨铸铁、高强度铸铁件加工面和非加工面的焊补。

说明：紫铜焊芯的低氢型铸铁焊条，抗裂性好,单层焊与铸铁基体熔合较好,但熔敷金属硬度不均匀,半熔化区硬度较高,切割加工有一定的困难.多层焊时成形不良,易产生气孔,但价格比镍基焊条便宜,交直流

两用.

用途：多用于一般灰口铸铁非加工面的焊补.

说明：铜包钢芯、钛钙型铸铁焊条，交直流两用，具有好的抗裂性，切割加工性能一般。

用途：多用于一般灰口铸铁非加工面的焊补，如汽缸体的焊补等。

本产品的品牌是汇昶，型号是z238f/z268，牌号是汇昶，产地是上海，类型是铸铁焊条，材质是铸铁，焊芯直径是2.5/3.2/4.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是2.5/3.2/4.0（mm），长度是350/400（mm），焊接电流是80（a），电流幅度是60-120（a），熔点是650，工作温度是700（ ），适用范围是用于铸铁薄件及加工面的补焊，如汽缸盖、发动机座、齿轮箱以及机床导轨等重要灰口铸铁件。，硬度hrc是30-65