

# ENiCrMo-3合金焊丝 112合金镍基焊条 Ni307B镍及镍合金焊丝

产品名称	ENiCrMo-3合金焊丝 112合金镍基焊条 Ni307B镍及镍合金焊丝
公司名称	南宫市纪新耐磨焊条厂
价格	150.00/个
规格参数	品牌:112镍基焊丝ENiCrMo-3 型号:112镍基焊丝ENiCrMo-3 产地:进口
公司地址	南宫市纪新耐磨焊条厂
联系电话	0319-5396351

## 产品详情

ni307a镍及镍合金焊丝 型号gb/t : ernicrfe-3 相当于aws : ernicrfe-3 说明 : 低氢型ni7  
0cr15耐热合金焊丝, 焊缝中有适量的锰、铌等合金元素, 熔敷金属具有良好的抗裂性, 用途 : 用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金, 如因康镍600、601等, 也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

ni307b镍及镍合金焊丝 型号gb/t : ernicrfe-3 相当于aws : ernicrfe-3说明 : 低氢型镍铬耐热  
合金焊丝, 焊缝金属中有适量的锰, 用途 : 用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金, 如因康镍600、601等, 也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

ni307a镍及镍合金焊丝 型号gb/t : ernicrfe-3 相当于aws : ernicrfe-3 说明 : 低氢型ni7  
0cr15耐热合金焊丝, 焊缝中有适量的锰、铌等合金元素, 熔敷金属具有良好的抗裂性, 用途 : 用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金, 如因康镍600、601等, 也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

ni307b镍及镍合金焊丝 型号gb/t : ernicrfe-3 相当于aws : ernicrfe-3说明 : 低氢型镍铬耐热  
合金焊丝, 焊缝金属中有适量的锰, 用途 : 用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金, 如因康镍600、601等, 也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

ni307a镍及镍合金焊丝 型号gb/t : ernicrfe-3 相当于aws : ernicrfe-3 说明 : 低氢型ni7  
0cr15耐热合金焊丝, 焊缝中有适量的锰、铌等合金元素, 熔敷金属具有良好的抗裂性, 用途 : 用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金, 如因康镍600、601等, 也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

ni307b镍及镍合金焊丝 型号gb/t : ernicrfe-3 相当于aws : ernicrfe-3说明 : 低氢型镍铬耐热  
合金焊丝, 焊缝金属中有适量的锰, 用途 : 用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金, 如因康镍600、601等, 也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

ni307a镍及镍合金焊丝 型号gb/t : ernicrfe-3 相当于aws : ernicrfe-3 说明 : 低氢型ni7  
0cr15耐热合金焊丝, 焊缝中有适量的锰、铌等合金元素, 熔敷金属具有良好的抗裂性, 用途 : 用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金, 如因康镍600、601等, 也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

ni307b镍及镍合金焊丝 型号gb/t : ernicrfe-3 相当于aws : ernicrfe-3说明 : 低氢型镍铬耐热  
合金焊丝, 焊缝金属中有适量的锰, 用途 : 用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金, 如因康镍600、601

等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

ni307a镍及镍合金焊丝 型号gb/t：ernicrfe-3 相当于aws：ernicrfe-3 说明：低氢型ni7  
0cr15耐热合金焊丝，焊缝中有适量的锰、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

ni307b镍及镍合金焊丝 型号gb/t：ernicrfe-3 相当于aws：ernicrfe-3说明：低氢型镍铬耐热  
合金焊丝，焊缝金属中有适量的锰，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

ni307a镍及镍合金焊丝 型号gb/t：ernicrfe-3 相当于aws：ernicrfe-3 说明：低氢型ni7  
0cr15耐热合金焊丝，焊缝中有适量的锰、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

ni307b镍及镍合金焊丝 型号gb/t：ernicrfe-3 相当于aws：ernicrfe-3说明：低氢型镍铬耐热  
合金焊丝，焊缝金属中有适量的锰，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

ni307a镍及镍合金焊丝 型号gb/t：ernicrfe-3 相当于aws：ernicrfe-3 说明：低氢型ni7  
0cr15耐热合金焊丝，焊缝中有适量的锰、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

ni307b镍及镍合金焊丝 型号gb/t：ernicrfe-3 相当于aws：ernicrfe-3说明：低氢型镍铬耐热  
合金焊丝，焊缝金属中有适量的锰，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

ni307a镍及镍合金焊丝 型号gb/t：ernicrfe-3 相当于aws：ernicrfe-3 说明：低氢型ni7  
0cr15耐热合金焊丝，焊缝中有适量的锰、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

ni307b镍及镍合金焊丝 型号gb/t：ernicrfe-3 相当于aws：ernicrfe-3说明：低氢型镍铬耐热  
合金焊丝，焊缝金属中有适量的锰，用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

本产品的品牌是112镍基焊丝ENiCrMo-3，型号是112镍基焊丝ENiCrMo-3，产地是进口，类型是镍及镍合金焊条，材质是镍基，焊芯直径是3.2-4.0（mm），直径是3.2-4.0（mm），长度是1000（mm），焊接电流是90（A），电流幅度是60（A），工作温度是1000（ ），适用范围是铬镍铁合金625、镍铬铁合金825、镍铬铁合金25-Mo以及蒙乃尔400合金的焊接；超高强度奥氏体钢，硬度HRC是齐全，加工定制是是