

E316L-17药皮电弧焊条

产品名称	E316L-17药皮电弧焊条
公司名称	清河县联盛焊接材料有限公司
价格	70.00/个
规格参数	品牌:曼彻特 型号:316L-17 产地:英国
公司地址	河北省邢台市清河县高新技术开发区162号
联系电话	0319-8269955 18703399555

产品详情

用于焊接高强度马氏体不锈钢，通过添加铜沉淀硬化。强度可高达三倍的标准300系列奥氏体不锈钢。对fv520 / 450型合金的耐蚀性与304不锈钢。630 / 17-4ph类型，没有钼和更高的碳，没有晶间这样好的耐点蚀为520 / 450种类型。应用包括泵轴，叶轮，应用于石油和天然气行业，石化液压设备，海洋和核工程。

这些材料是专为316 / 316h奥氏体不锈钢在高温下工作的焊接（500-800 ° c）长期蠕变条件下。该17.8.2.rcf mma电极是一个修改316h焊缝金属的抗热脆性精益组成。消费品也可用于焊接321 / 321h和高温结构服务347 / 347h等级。这件厚高度克制尤其重要的是，由于晶间的haz的开裂性服务失败的可能性是通过使用更多的韧性的焊缝金属而不是347h减少。焊接用蒸汽管，过热器炉头，零件，一些气体和蒸汽涡轮发动机部件，在石油化工行业，在化石燃料和核能发电站。

混合焊接的应用，包括轻度硬化，不锈钢，焊接，和装甲钢对自己或对方有无预热。耐稀释（耐热裂解）是由高锰含量，不像甲焊接和309种类型取决于高铁水平。在某些情况下，他们可能在铸铁和不锈钢之间的接头焊缝金属提供了一个替代高镍。经焊后热处理保持满意的韧性下降到-500c延性的焊件。合理的抗剥落了8500c。可以作为缓冲层的焊接或回收13% mn（高）钢用碎石厂和地球移动设备。缓冲层的工作变硬，可以作为一个努力13mn或methard 650或850座。也

用于焊接钛和铌稳定的18 / 8不锈钢的类型321和347。也适用于非稳定的成绩，如304 / 304l。服务的温度通常是100 ° c至约400 ° c.应用类似308l（b-30），包括食品，酿造，制药设备，建筑和一般制造，与核工程。347消耗品包括在这里一般不适用于高温结构应用在0.04-0.08%碳是蠕变性能的规定，见数据表c-11和c-12。对于需要> 0.38mm低温夏比（15mils）横向扩展在-196 ° c，使用非稳定的焊缝金属的低碳铁素体（b-30）控制。

本产品的品牌是曼彻特，型号是316L-17，产地是英国，材质是不锈钢，焊芯直径是2.5-5.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是2.5-5.0（mm），长度是300-450mm（mm），加工定制是否