

冷焊机 冷焊机厂家 铸铝铸铜冷焊机 铜像维修补焊机SH-M4000

产品名称	冷焊机 冷焊机厂家 铸铝铸铜冷焊机 铜像维修补焊机SH-M4000
公司名称	东莞市三合机电设备有限公司
价格	13500.00/个
规格参数	品牌:三合 型号:SH-M3000 用途:补焊
公司地址	东莞市万江区大汾工业区汾溪路296号
联系电话	0769-23150629 15112884855

产品详情

sh-m系列多金属修补冷焊机

三合机电设备有限公司历经一年多的时间，在第五代sh-e系列多金属修补冷焊机的基础上研发成功的第六代sh-m系列多金属修补冷焊机，于2012年9月底正式下线。sh-m系列多金属修补冷焊机是当今世界首款igbt逆变型冷焊机。sh-m系列冷焊机和当今市面上其他公司生产的普通冷焊机相比具有以下优点：

一、电源效率高、节能环保：igbt逆变电源和和普通工频（变压器）电源相比节电30%以上，效率达到90%以上。二、修补质量好：和普通冷焊机相比，不论是修补铝合金、铜合金、铸铁等各种金属材料，修补效果都远远优于普通冷焊机。三、功率大，修补速度快：sh-m系列冷焊机有2000kva,3000kva和4000kva两种功率供选择，修补速度是普通冷焊机的1.5倍以上，提高工作效率，节约时间。四、操作简单，操作人员简单培训就可掌握焊接技巧。五、体积小、重量轻（17公斤）、携带、移动方便。

冷焊机sh-m2000 sh-m3000 sh-m4000铝合金铸件维修多金属冷焊机sh-m4000 sh-m3000 sh-m2000铜铸件-铜像维修多金属修补冷焊机（金属缺陷修补冷焊机）可对金属工件出现磨损、划伤、气孔、针孔、沙眼、裂纹、缺损变形、硬度降低等缺陷进行沉积、封孔、补平等修复功能。还可在金属表面形成耐磨层、耐蚀层、耐热层、耐氧化层、耐冲击层、防滑层、高粘合层、可焊层、导电层等强化作用。在补焊中不产生热变形，不出现裂痕，无硬化，在常温下修复，不影响机械加工性能，可进行车，铣，刨，磨，抛光及电镀等后期加工。金属缺陷修补冷焊机适用于：模具，铸造，压铸，机械零件，汽配，大型轴类，印染设备，水利电力，等各类金属表面缺陷修复应用。工作原理：多金属修补冷焊机的原理是，利用充电电容，以 10^{-3} ~ 10^{-1} 秒的周期， 10^{-6} ~ 10^{-5} 秒的超短时间放电。电极材料与被焊材料接触部位会被加热到8000~25000 °c，形成等离子化状态的熔融金属，以冶金的方式过渡到工件的表层。由于电极与母材料之间以离子态形成产生了合金化作用，向工件内部扩散，熔渗，形成了扩散层，得到了高强度的焊层。多金属修补冷焊机特点：1. 实现真正冷焊，修复过程中工件无须预热或保温，堆焊机的瞬间过程中无热输入，因而工件不变形、不退火、咬边和残余应力，不改变金属组织状态。

2. 修复接和强度高，由于焊条是在瞬间被电弧离子化并转移到其接触的工件上面，因此结合强度高不会脱落。 3. 修复精度高，涂层厚度从几微米到几厘米到几毫米，只须打磨、抛光。也可进行车、铣、刨、磨，及电镀等后期加工。 4.可一机多用，可进行堆焊修复、表面强化等功能。 5.经济实用性高，可现场在线修复、提高生产效率，节省时间和费用。且使用方便，经过短期培训任何人都可进行操作使用。6. 使用基材料广，包括各类模具钢、不锈钢、工具钢、铸铝、铝合金、铜合金，镍合金等，以及所有可以导电的导体。7.环保性能好，不产生噪音，粉尘，废液，强光，异臭。8.修复堆焊层即使被磨损，在同一部位可以进行多次修复堆焊。9.利用氩气等惰性气体保护，可以进行多次修复堆焊。10. 由于使用旋转焊条，不会产生粘丝理像，操作高品质堆焊层，而且堆焊层的余量可以控制到很小，从而节省了精加工时间。

本产品的品牌是三合，型号是SH-M3000，用途是补焊，工作形式是冷焊，驱动形式是电动，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是电火花放电，动力形式是等离子，作用原理是逆变，样式是便携式，加工精度是大功率，保护气体类型是氩气，是否二手是全新，额定输入容量是4000，负载持续率是4000，产品别名是三合冷焊机