

# 660V二保焊机NBC-350A煤矿专用气体保护焊机

产品名称	660V二保焊机NBC-350A煤矿专用气体保护焊机
公司名称	泰安宝坤电气设备有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	品牌:贝尔特 型号:NBC-350A 控制方式:自动
公司地址	山东泰安市泰山区东部高新区九星大街261号
联系电话	86 0538 8505617 15553811877

## 产品详情

1.满足矿用ac380v/660v双电压输入要求

2.操作简单

电流、电压匹配容易，适应范围宽

进口高压igbt大功率模块，四只并存，性能优异。

自锁功能，降低焊工在大规范长焊缝焊接时的劳动强度

3.性能优异

波形控制技术，焊接飞溅小、成形美观

具有收弧去球功能，引弧过程流畅快捷

4.防护处理

主控板灌胶密封处理，加强对潮湿、盐雾、粉尘的防护

主要功率器件都经过“三防”处理

5、技术参数：

--	--	--	--

型号	nbc-630a	nbc-500a	nbc-350a
型号			
参数			
输入电源	380v/660v三相 (50--60hz)	380v/660v 三相 (50--60hz)	380v/660v 三相 (50--60hz)
额定容量	22kva	20kva	16kva
逆变频率	20khz	20khz	20khz
电流调节范围	0---500a	0---400a	0---315a
负载持续率	60%	60%	60%
空载电压	72v	72v	72v
焊条直径(mm)	0.8--5.0	0.8---4.0	0.8---3.2
效率	95%	95%	95%
绝缘等级	f	f	f
外形尺寸(mm)	620*300*520	560*273*480	560*273*480
重量	38 kg	36kg	30kg

本产品的品牌是贝尔特，型号是nbc-350a，控制方式是自动，焊接原理是冷焊，焊接材质是低碳钢，保护气体类型是二氧化碳，输入电压是380/660（v），频率是50，空载输出电压是75-85（v），输出电流调节范围是350（a），额定负载持续率是60（%），效率是90，功率因素是85-92，可用焊丝直径是1.2-2.4（mm），绝缘等级是f，外壳防护等级是ip21，外形尺寸是450\*280\*290，用途是焊接，频段是高频，工具净重是24（kg），电流是350a，工作形式是弧焊