

高频伺服自动点焊机 用交流式自动点焊机

产品名称	高频伺服自动点焊机 用交流式自动点焊机
公司名称	东莞市晶源精密焊接设备有限公司
价格	21100.00/个
规格参数	品牌:晶源 型号:JY-0031 输入电压:220 (V)
公司地址	广东省东莞市东城区柏洲边路88号
联系电话	86-76923117296 13549234016

产品详情

温馨提示

产品属性及价格仅供参考，详情请旺旺或者电话咨询。

全伺服逆变自动点焊机是由逆变高精点焊电源和二维伺服自动化平台构成。自动化由plc、人机控制，伺服马达提供快速准确的位移，人机界面便于灵活编程。焊接电源为逆变精密点焊电源，具有响应速度快、能量控制精确、高效节能、适应性广大、使用寿命长等一系列优点，是目前焊接设备领域最先进功能最强大的电源，与plc直接通讯，可自动选择15组能量输出,每组能量可不同。这样就可以适应单线、双线、多线，线径变化等不同能量需要。我们都知道，点焊属于压力焊，焊接压力是影响焊接质量的重要因素，传统的加压是气缸加压，气压的变化，直接影响到焊接压力的变化，进而影响到焊接质量的变化，气压波动时，焊接质量也在波动。我们采用的是伺服驱动精密弹簧分段加压，不仅速度快，而且加压精度高，压力可用精准来定义，这样很好的解决了不同焊点焊接压力不同的要求。而其分段变速，很好的解决了效率与质量的问题。伺服的位移是由plc控制的，其位移精度可真正达到0.01mm，位移量的设置全数字化，标准化，有利于操作和管理。另外伺服试点焊机无需压缩空气，减小车间的噪音。该自动焊接机特别适用于精密元件的高质量焊接，对焊接工人没有任可技术依赖，一旦拥有它，每个操作者都可成为焊接专家。

本产品的品牌是晶源，型号是JY-0031，输入电压是220 (V)，最大焊接厚度是8 (mm)，产品用途是网络变压器漆包线点焊机，电流是交流，动力形式是逆变，负载持续率是100 (%)，功率是1000 (W)，空载电压是220 (V)，控制方式是自动，冷却方式是1，频段是高频，频率是40000HZ，驱动形式是自动，外形尺寸是200*300*500mm，样式是便携式，用途是焊线，重量是45kg，作用原理是逆变，作用对象是金属，焊接方式是压力式，焊接原理是容接，额定输入电流是1000 (A)，额定输入电源容量是0.1 (KV

A) , 调节级数是6, 电击臂伸出长度是8 (mm) , 额定负载持续率是25% , 加工精度是精密 , 规格是30*40*60mm