

松下焊机YC-400TX3+氩弧焊机价格+脉冲氩弧焊机+全网

产品名称	松下焊机YC-400TX3+氩弧焊机价格+脉冲氩弧焊机+全网
公司名称	上海鼎寿机械设备有限公司
价格	11300.00/个
规格参数	品牌:Panasonic/松下 型号:YC-400TX3 控制方式:自动
公司地址	上海市奉贤区茂园路659号1275室
联系电话	021-60649904 18302101824

产品详情

上海鼎寿机械设备有限公司，松下氩弧焊机，松下焊机，松下电焊机，唐山松下焊机，松下直流氩弧焊机，松下逆变氩弧焊机，唐山松下脉冲氩弧焊机，松下钨极氩弧焊机，松下tig氩弧焊机，松下igbt逆变焊机，panasonic氩弧焊机，松下不锈钢氩弧焊机，上海松下氩弧焊机，松下脉冲氩弧焊机价格，唐山松下直流氩弧焊机厂家

松下yc-400tx3直流氩弧焊机

产品名称：igbt控制直流tig弧焊电源

产品型号：yc-400tx

可焊材料：不锈钢、低碳钢、高强钢及cr-mo钢、铜

简要说明：广泛应用于石油化工、压力容器、电力建设、不锈钢制品、自行车、钢木家俱等多种行业

产品特点

- 1、电流、电压数字化显示，预置参数准确方便。
- 2、直流tig焊/直流脉冲tig焊/直流手工焊三种功能，用途广泛。
- 3、设置有低频(0.5 ~ 30hz)和中频(10 ~ 500hz)两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接；中频脉冲电弧挺度高，集中性好，更适合各种热敏材料、热强材料、薄板的焊接。
- 4、脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节，适合各种规范条件下的焊接。

5、内藏有防触电装置，提高了操作安全性。

6· 三层四腔防尘结构，外壳防护等级ip23,适应严酷环境使用

7· 可作为自动焊和机器人焊接电源

具有电弧点焊功能 可用于氩弧点焊，点焊电流和时间可预先设定。

出色的手工焊性能

焊条电弧焊时，设置有推力电流功能，推力电流无级调节，能很好地避免粘条，使电弧燃烧稳定。

能适应严酷环境的高可靠性设计（400a机型）

优秀的防尘防雨风道设计 外壳防护等级达到ip23，风扇由后置前吹方式变为上置下吹方式，有效降低粉尘和雨滴的侵入，延长了产品的使用寿命。

优秀的三层四腔结构设计 主功率器件，p板，开关，电位器等内藏于2个密闭腔内，有效避免了粉尘侵入，进风口位于顶层，有效地防止吹进粉尘：专门的散热通道大幅度提高散热效率。

防护等级达到ip23 即使在60角度雨淋，焊机也能正常工作。

额定规格

型号： yc-400tx3

控制方式： igbt逆变

额定输入电压 相数： ac380 3相

输入电源频率： 50-60hz

额定输入容量： 13.9kva/13.2kw

额定输出电流： 400a

额定输出电压： 26v

额定负载持续率： 60%

空载电压： 有防触电13v无防触电73v

输出电流范围tig： 4-400a

输出电压范围tig： 10.2-26v

起始电流： 4-400a

脉冲电流： 4-400a

收弧电流： 4-400a

电流上升时间： 0或0.1-5s

电流下降时间： 0或0.2-10s

提前送气时间： 0.3s

滞后停气时间： 2-20s

电弧点焊时间： 0.2-5s

脉冲频率： 0.5-30hz(低频) 10-500 (中频)

脉冲宽度： 5-95%

收弧电流控制方式： 收弧【有】·【无】·【反复】三种控制方式

引弧方式： 高频引弧

外壳防护等级： ip23

绝缘等级： h (主变b级)

冷却方式： 强制风冷

外形尺寸： 327 · 555 · 602

重量： 43kg

联系人：朱工

电话：021-60649904

手机：18302101824

传真：021-57558170

公司网站：<http://www.nuobansh.com>

本产品的品牌是Panasonic/松下，型号是YC-400TX3，控制方式是自动，焊接原理是弧焊，焊接材质是不锈钢，保护气体类型是氩气，可用焊丝直径是0.3-3.2 (mm)，用途是焊接，电流是400A，负载持续率是

60%，工作形式是弧焊