

型号齐全螺旋管式 列管式换热器 壳管式 换热器厂家质量保证

产品名称	型号齐全螺旋管式 列管式换热器 壳管式 换热器厂家质量保证
公司名称	滕州市密友机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 类型:管式换热器 品牌:TGM
公司地址	山东滕州市腾飞西路455号
联系电话	0632-5955787 13791443995

产品详情

加工定制：是 类型：管式换热器 品牌：tgm 流道截面积：1.2~500 (m²) 重量：28 (kg)

用途：蒸馏回流,浓缩系统，精馏系统，尾气余热回收，中药提取，高温瞬时灭菌，cip清洗，集中供暖，工艺物料的传热方式：间壁式换热

产品设计 螺旋缠绕管式换热器又称螺纹管缠绕式换热器、螺旋螺纹管换热器，是新一代换热产品中得代表作品。主要适用于汽液换热工况，是根据cfd计算流体力学技术、fem微分有限元技术、owen湍流抖振频率准则、eisinger准则、bevinsbbb准则、非对称流设计等技术设计。目前在汽水换热工况换热系数最高可达14000w/m²。 技术描述 长度一致的螺旋换热管以及管、层间距精准的管芯，使得媒介流经管程和壳程时会产生强烈的湍流效果，换热效率得到极大的提高，换热能力是传统换热器的3~7倍，换热系数最高可达14000w / m² ；杂质沉积几率小，结垢率低；螺旋缠绕管结构，完全消除了换热管与管板之间的拉托力，大大提高使用寿命；同样工况下，体积约是传统换热器的1/10，可为您节省宝贵的空间资源；运行成本低。 常规的管壳式换热器的换热管设计都是采用直管或者是u型管。所以困扰着设计工程师的一个问题是，采用什么样的方法可以让换热管变长，单位体积的换热面积加大，逆流换热而导致热传导由于结构的原因从根本上维持在一个理想的状态，同时换热设备本身体积要缩小，安全性能要更强。螺旋式换热管束缠绕技术的研发成功并日趋完善从根本上解决了这个问题。 区别于常规直管式换热管，tgm换热管束的排列，按照每层管束数量不同，同一角度反向进行缠绕，在换热管壳体内均匀布管并保持合理的管间距和层间距。这样带来的结果是，不仅仅换热管加长了，有足够的流程使物料在其中流通和热交换，同时保持流体在壳程内的压力平衡，平均了热能分布，这样在实际的使用中，大大地提高了换热效率与传热能力。 材质处理 缠绕式换热器管束的处理最理想的状态是这样的，在合理均衡管束硬度与塑性的情况下，不会出现过大的应力点。我们的材质处理完美地体现了这一要求。 精准的换热管间距 不锈钢管因为材质的问题而导致了在弯曲或者缠绕的时候很难塑性，要保持所有换热管的间距都是统一的话。这就要求我们在加工时需要完备的技术和丰富的经验，原装进口的高精度设备和顶尖的缠绕工艺为我们提供了基础。 合理的管层数量以及层间距

在换热管束缠绕时，因为每层相对的直径都在变化，盘绕角度又要保持一致，要保证每根换热管的长度基本相同确实是很难做到的。 公司设计了每层换热管不同数量，以及合理的层间距完美地攻克了这一难题，同时也解决了复杂换热条件下的流道要求。

本产品的加工定制是否，类型是管式换热器，品牌是TGM，流道截面积是20（m²），重量是40（kg），用途是制冷换热，两种介质之间的热交换，传热方式是间壁式换热器，规格是MY-KX-800-3