

韩国SAMSOL模具弹簧 进口模具弹簧 三松模具弹簧

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 韩国SAMSOL模具弹簧 进口模具弹簧 三松模具弹簧 |
| 公司名称 | 昆山阿诺泰五金有限公司 |
| 价格 | 142.00/个 |
| 规格参数 | 加工定制:否 样品或现货:现货 是否标准件:标准件 |
| 公司地址 | 昆山市同丰路988号 |
| 联系电话 | 0512-57861280 13776323913 |

产品详情

模具弹簧总汇

模具弹簧介绍：模具弹簧包括：日标模具弹簧、美标模具弹簧、德标模具弹簧、通常模具弹簧指的是矩形模具弹簧；日标的著名模具弹簧tohatsu模具弹簧、美标的著名模具弹簧raymond模具弹簧、德标的著名模具弹簧fob 模具弹簧

模具弹簧的材料：模具弹簧材质一般选用铬合金钢。铬合金弹簧钢具有耐高温、刚性大、寿命长的特点。模具弹簧的特点：矩形模具弹簧具有体积小、弹性好、刚度大、精密度高、制作材料呈矩形，表面分色喷涂（镀）以区分不同负重，外表美观等特点。

模具弹簧的应用：模具弹簧广泛应用于冲压模、金属压铸模、塑胶模具以及其他弹性运动精密机械设备、汽车等领域。

模具弹簧的产品生产标准：目前标准化模具弹簧的产品生产标准有：iso9001:2000、日本jis、iso10243、naams(北美汽车公制标准)，根据不同标准生产的弹簧即日标弹簧、美标。

弹簧的保管、使用方法

产品规格的确认

在安装、使用弹簧之前，请充分确认设计上的弹簧规格和所安装的弹簧规格是否一致。因Is010243标准产品和强力弹簧在识别颜色、弹簧特性上完全不同，需要特别注意。

所使用的压缩量

请在本公司产品说明书中规定的负荷和所对应的压缩量范围内使用弹簧。超过该范围使用时，有可能发

生弹簧钢丝接触使负荷急剧上升等而导致弹簧的早期断裂。

表面伤痕

弹簧表面有伤痕时，将会使弹簧易于发生早期断裂。在确认弹簧表面存在伤痕的情况下时，建议立即更换弹簧。

腐蚀环境

请避免在腐蚀环境中使用弹簧。生锈的弹簧可能发生早期断裂，应立即更换新弹簧。即使是具有防腐性切削液，如果长期在其中使用，弹簧也有可能生锈。

挟入异物

使用中的弹簧，如果在弹簧钢丝间存在异物，则会因此产生偏负荷、冲击负荷而使弹簧易于断裂。应给予充分注意。

设置条件（预压）

弹簧应在受压缩的状态（有预压的状态）下使用。在没有预压的状态使用时，使用过程中产生的冲击、偏负荷会使弹簧发生早期断裂。

施压的平行度

在设置弹簧时，应该使弹簧的安装端与施加压力端在使用的全程中保持平行。在倾斜状态下施加压力时，所产生的偏负荷，容易造成早期断裂。

并排使用

在同一平面上同时使用多类型、复数弹簧时，应该注意所施加压力的平行度、负荷、压缩量等的整体平衡性。

禁止垂直排列使用

不可将弹簧在纵向重叠使用。纵向重叠使用将使弹簧易于产生弯曲而造成早期断裂。

禁止内外重叠使用

不可在弹簧内径中插入小径弹簧在同轴上使用。这种使用方式会发生弹簧钢丝相互咬合等而使弹簧易于发生早期断裂。

弹簧导向

弹簧在无导向的状况下使用时，容易发生弯曲而造成早期断裂。应在内径或外径进行导向。利用金属制的轴类进行内径导向时，弹簧内径与金属导向轴类的相互摩擦会使弹簧内径产生磨损，也是产生早期断裂的原因。

使用温度

产品说明书中的负荷等标准值是以常温（40℃以下）下使用为条件。在超过80℃的使用环境下，根据使用条件的不同，可能使弹簧的自由高度变低、负荷减弱、寿命降低。此外，即使是在使用之前也应避免

在200 以上对弹簧进行加热。

弹簧在压缩状态下的保管。

不可使弹簧在持续压缩的状态下进行保管。在压缩状态下保管时，弹簧会发生疲劳。这种弹簧可能已经易于断裂。建议更换用新的弹簧。

拉伸弹簧

拉伸弹簧的拉环具有脱钩的危险性，应充分注意拉环部的安装状态。进行安装、拆卸时也应充分注意安全性。

产品用途

压缩弹簧不可在压缩方向以外施加外力（拉伸、扭转等）进行使用。拉伸弹簧不可在拉伸方向以外进行使用。否则，将有可能使弹簧发生变形、断裂。此外，不可用作弹簧以外的用途。

本产品的加工定制是否，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是SF50*300，品牌是SAMS OL三松，用途是模具，材质是55CrSi，高度是300（mm），工作形式是压缩，形状是螺旋，表面处理是电泳涂装，负荷是1961（N），型号是SF50*300