

塑料制品液压机/塑料制品成型液压机

产品名称	塑料制品液压机/塑料制品成型液压机
公司名称	温州欧凯机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 额定排量:1.2 额定压力:25
公司地址	浙江省温州市平阳县万全工业区
联系电话	0577-63175265 13057777107

产品详情

塑料制品液压机压制成型分为热固性材料的成型和热塑性材料的成型。热固性材料如酚醛塑料等，主要用于电器行业。热塑性材料如聚四氟乙烯塑料等，主要用于日用品行业。目前兴起的smc或lpsmc等都属于塑料制品。

本系列塑料制品液压机采用插阀集成系统，电器采用plc可编程序控制，压制动作一般为：滑块快下，减速下行、慢速压制成型（有时需排气）、保压、泄压、滑块微回、快回至上限位、顶出缸慢顶、顶出缸快顶、手工取料并加料。压机的动作构成有高低压组合泵，在快速下行时则由自重下行充油补油实现，因而大大降低了快速阶段所需功率。在预压制时，高低泵泄压，高压泵工作，这样形成低速制便于材料充分流动及排出模腔。本系列液压机采用北京液压件厂产品，plc采用进口产口，温控仪采用日本欧姆龙公司产品，热电偶也为名牌优质产品。塑料制品液压机的压制动作一般为：滑块快进、快速预压制、慢速压制成型（有时需排气）、泄压拔膜回程、顶出脱膜、顶出退回。压机的动作部分构成一般为高低压组合泵。在快速预压制时，高低压泵均参与工作。在压力达到一定值或压制到某一设定位置后，低压泵泄压，而只有高压泵工作。这样形成低速压制，便于材料充分流动及气体排出膜腔。由于塑料件附着力较大，因而71系列压机拔膜力（初始回程力）较大。回程力较小。

型号	单位	63t	100t	160t	200t	315t	400t	500t
公称力	kn	630	1000	1600	2000	3150	4000	5000
回程力	kn	35	320	800	900	25	630	1000
顶出力	kn	100	190	400	400	500	500	800
退回力	kn	50	100	200	250	250	250	250
液体最大工作压力	mpa	25	26	26	25	25	25	28
滑块行程	mm	450	500	600	700	800	800	900
顶出行程	mm	160	200	220	250	300	300	300
滑块距工作台面最	mm	710	800	900	1100	1200	1400	1300

大高度									
滑块下行速度	快降	mm/s	80	100	120	120	150	150	150
	慢压	mm/s	10	10	15	8	10	10	8
	微压	mm/s	5-1可调	5-1可调	5-1可调	4-1可调	10-2可调	10-2可调	10-2可调
滑块回程速度	慢会	mm/s	8	8	15	8	40-8可调	40-8可调	50-8可调
	快会	mm/s	60	71	100	100	100	100	100
顶出缸速度	慢顶	mm/s	10-5可调	5	10	10-5	35-10	35-10	35-10
	快顶	mm/s	50	70	70	70	67	67	67
	退回	mm/s	100	140	140	140	130	130	130
工作台有效尺寸	左右	mm	500	710	900	900	1200	1200	1400
	前后	mm	500	580	900	900	1200	1200	1400
工作台上表面距地面高度		mm	650	760	550	550	650	650	800
电动机总功率		kw	5.5	7.5	11	15	18	22	37
主机重量		t	2.5	4.5	11	12	18	20	30
机器占地面积	左右	mm	1900	2650	3080	3080	3440	3440	4100
	前后	mm	1000	1200	1350	1350	1520	1520	2420
	地上高	mm	2854	3000	3820	3820	3690	3690	5400
	地下深	mm			1300	1300	1300	1300	1500

塑料制品液压机产品特点：

本系列液压机适合于可塑性材料的压制工艺，如冲压、弯曲、翻边薄拉伸等

也可以从事校正、压装、塑料制品及粉末制品的压制成型。平阳立顺液压机械厂生产的塑料制品液压机质量好，价格优，还有完善的售后团队，欢迎广大顾客来电咨询。销售热线：13057777107（朱经理）
公司网站：<http://www.yawenji.org>

本产品的加工定制是是，额定排量是1.2，额定压力是25，品牌是立顺液压，型号是Y71，油箱容量是300，重量是32000，柱数是四柱，规格是Y71系列