

## 3R气动夹具 标准件

产品名称	3R气动夹具 标准件
公司名称	东莞市浩创自动化设备科技有限公司
价格	4200.00/个
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	东莞市茶山镇增埗村塘边工业区
联系电话	86-076981831185 13500094062

## 产品详情

精度0.003mm内.价格优惠

当您投资在高科技和价格昂贵的机床后，在使用中的瓶颈大多数是：由于使用不当的附件和不正确的概念，用在工件设定上（找正）的时间比机床实际加工时间还要长，同时人为的误差也有损工件的最终精度。我们知道：一台机床只有在实际放电加工时才创造效益，一台等待加工的机床意味着增加成本或者是浪费资源。为了节约宝贵的时间，如何使工件在机床上快速而又准确的装夹定位，瑞典3r为您提供整体的解决方案。

在您配置了瑞典3r的基准系统后，您可以快速的定位工件，节省大量的找正时间用于加工工件；并能将电极工件稳固地夹持在机床的工作区里。以微米级的定位精度，通过统一的3r基准接口，使每个电极或者工件在每道工序的机床上实现“一分钟换装”——3r为您提供的生产策略。

您关注的.....

如何减少电极的装夹以及打表找正时间？或者省却打表找

正时间来缩短生产周期？

如何保证粗加工电极与精加工电极在同一个位置装夹，最

好以微米级的位置定位误差来提高产品质量？

如何使电极在任何一台机床上装夹时的位置都是一致的？如

何实现中断加工，这样就使我们的生产线具有一定的柔性？

如何降低劳动强度, 简化培训工作, 更好的工作环境, 提高

员工工作满意度?

如何减少人为误差, 减少产品质量对人工经验的依赖, 提

高产品质量? 例如不同人打表找正的结果都不一样。

-----上述问题的答案就在

优惠套装一 包含部件:

序号	名称	件号	数量
1	夹头联结板	3r-a3620	1只
2	3r macro标准手动夹头	3r-600.24-s	1只
3	3r macro短拉杆	3r-605.2	1只
4	3r macro电极基准片	3r-651.7e-xs	1片
5	3r六角扳手	3r-333-05	1件
6	手动找正电极座	t16-1	1只
7	直槽式电极夹持块	3r-658.2-s	1只

技术性能:

重复定位精度: 0.002mm

4x90分度精度: 0.002mm

夹紧力: 6000n

最大允许扭矩: 125nm

最大电极重量: 50kg

手动找正电极座承重: 15kg

技术特点: 机床带有电极基准夹头, 可实现带固定基准的电极快速换装, 大大提高设备利用率, 缩短工件加工周期, 提高加工精度。

同时提供一个手动找正电极座, 用户可以沿用原有旧工艺, 对无基准的电极在机床上进行找正。

优惠套装二

包含部件:

序号	名称	件号	数量
1	夹头联结板	3r-a3620	1只
2	3r macro标准手动夹头	3r-600.24-s	1只
3	3r macro短拉杆	3r-605.2	2只

4	3r macro电极基准片	3r-651.7e-xs	12片
5	3r六角扳手	3r-333-03	2件
6	3r六角扳手	3r-333-05	1件
7	直槽式电极夹持块	3r-658.2-s	4只
8	方槽式电极夹持块	3r-658.4-s	4只
9	3r macro立卧基准座	3r-610.21-s	1只
10	基准规	3r-656.1	1只

技术特点：机床带有电极基准夹头，可实现带固定基准的电极快速换装，大大提高设备利用率，缩短工件加工周期，提高加工精度。

同时提供一个铣床或加工中心用的立卧基准座，在电极加工与电火花机床之间建立统一的基准。

技术性能：

重复定位精度： 0.002mm

4x90分度精度: 0.002mm

夹紧力: 6000n

最大允许扭矩: 125nm

最大电极重量: 50kg

建议最大工件、电极尺寸: 70x70x70mm

优惠套装三

包含部件：

序号	名称	件号	数量
1	夹头联结板	3r-a3620.86	1块
2	3r macro高性能气动夹头	3r-600.86-2	1只
3	3r macro短拉杆	3r-605.2	2只
4	3r macro电极基准片	3r-651.7e-xs	24片
5	3r六角扳手	3r-333-03	2件
6	3r六角扳手	3r-333-05	1件
7	直槽式电极夹持块	3r-658.2-s	8块
8	方槽式电极夹持块	3r-658.4-s	8块
9	3r macro立卧基准座	3r-610.21-s	1只
10	基准规	3r-656.1	1只
11	3r macro长拉杆	3r-605.1	4只

技术性能：

重复定位精度： 0.002mm

4x90分度精度: 0.002mm

气动夹头夹紧力: 7000n

手动夹头夹紧力: 6000n

最大允许扭矩: 135nm

最大电极重量: 50kg

建议最大工件、电极尺寸: 70x70x70mm

技术特点：机床带有电极基准夹头，可实现带固定基准的电极快速换装，大大提高设备利用率，缩短工件加工周期，提高加工精度。

同时提供一个铣床或加工中心用的立卧基准座，在电极加工与电火花机床之间建立统一的基准。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是3R-610.46，品牌是浩创，材质是进口，是否进口是否，型号是HC-6011，规格是110\*110\*83，适用机床是cnc,电脑锣，是否库存是库存，是否批发是批发