

工业IGBT逆变交直流方波氩弧焊机

产品名称	工业IGBT逆变交直流方波氩弧焊机
公司名称	天津米勒新亚科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:新亚 型号:WSE-630 控制方式:手动
公司地址	河东区二号桥电传所路7号院内B座259房间
联系电话	13263930720 13512917712

产品详情

品牌	新亚	型号	WSE-630
控制方式	手动	动力形式	逆变
焊接原理	IGBT逆变	作用原理	逆变
驱动形式	手工	作用对象	铝
频段	高频	保护气体类型	氩弧
用途	焊接	电流	交直流方波
额定输入容量	46KVA	产品别名	工业交直流氩弧焊机
负载持续率	60%	气体延时	0---30

逆变wse(m)系列>>工业式igbt逆变交直流氩弧焊机wse-630	

性能特点及用途

具有交流脉冲tig焊、直流脉冲tig焊、直流焊条电弧焊一机五用功能。

焊接电流数字显示，可焊前预置参数。

具有低频脉冲、高频脉冲两种控制方式，可对薄板、各种金属、不同板厚和双面成型材料实施高品质焊接。

交流焊可对各种铝合金、黄铜及各种有色金属等材料实施高质量焊接。

高频引弧，引弧成功率可达100%。

使用范围广，可对铝合金、黄铜、铜合金、不锈钢、高、中、低碳钢等实现高质量焊接。

具有过热、过流、过压、过载、欠压保护等多种防护功能，可确保焊机长期稳定运行。

技术参数

产品型号		wse-315a	wse-500	wse-630
输入电压(v)		3 380v 50hz		
额定输入电流 (a)		28.5	51	70
额定输入容量(kva)		19	33.5	46
额定负载持续率(%)		60		
空载电压(v)		70		
焊接电流调节范围 (a)		10-315	20-500	20-630
峰值电流调节范围(a)		10-315	20-500	20-630
定额负载电压 (v)	tig	28.5	30	34
	mma	32.5	40	44
交流方波频率范围(hz)		10-200	10-70	10-70
脉冲频率(hz)		12-250		
占空比(%)		10-90		
交流频率(hz)		70 (内设)		
阴极清理(%)		10-90		
绝缘等级		f		
外壳防护等级		ip21s		
外形尺寸(mm)		510 × 310 × 690	590 × 320 × 665	760 × 348 × 826
重量(kg)		49	62	84