

性能特点及用途|切割电流指针显示，可提前预置电流。|切口平整、切割精度高，可切割钢、不锈钢、铝合金等多种材料。|切割速度为气割的4倍，切割精度远远超过气割。|具有过热、过压、过流、过载、欠压保护等多种防护机能，可确保切割机长期稳定运行。

技术参数

产品型号	lg-40e	lg-100e
输入电压(v)	1 220v 50hz	3 380v 50hz
额定输入容量(kva)	6	16
输出电流调节范围(a)	10-40	20-100
空载电压(v)	200	230
工作方式	接触式或非接触式	
割炬气压(kg/cm ²)	1.5-5	4-7
切割气体流量(l/min)	50-100	
割炬冷却方式	气冷	
切割厚度(mm)	< 10	< 20
额定负载持续率(%)	60	
外形尺寸(mm)	420 × 170 × 283	500 × 200 × 350
重量(kg)	13	28