

# RO设备回收率高达80% 除盐水处理装置原理

产品名称	RO设备回收率高达80% 除盐水处理装置原理
公司名称	广东威特雅环境科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	加工定制:是 型号:Wteya-RO 品牌:威特雅
公司地址	东莞市万江区螺涌村卓麟科技产业园A栋
联系电话	0769-85038001

## 产品详情

ro设备回收率高达80% 除盐水处理装置原理

除盐水处理装置有以下优势：

- 1、ro机设计回收率 > 75%；
- 2、ro进水低压保护，防止高压泵缺水空转；
- 3、ro系统开机自动冲洗，系统连续运行1小时自动冲洗；
- 4、预处理再生、反冲洗时ro系统自动关机；原水泵自动启动；
- 5、原水箱水位低或纯水箱水位高时ro机自动关机，纯水箱水位低时ro机自动开机；
- 6、设置故障报警指示；
- 7、内置plc有灯示，维护更容易。

除盐水处理装置工作原理1. 渗透及渗透压渗透现象在自然界是常见的，比如将一根黄瓜放入盐水中，黄瓜就会因失水而变小。黄瓜中的水分子进入盐水溶液的过程就是渗透过程。如下图所示，如果用一个只有水分子才能透过的薄膜将一个水池隔断成两部分，在隔膜两边分别注入纯水和盐水到同一高度。过一段时间就可以发现纯水液面降低了，而盐水的液面升高了。我们把水分子透过这个隔膜迁移到盐水中的现象叫做渗透现象。盐水液面升高不是无止境的，到了一定高度就会达到一个平衡点。这时隔膜两端液面差所代表的压力被称为渗透压。渗透压的大小与盐水的浓度直接相关。

2. 反渗透现象和反渗透净水技术在以上装置达到平衡后,如果在盐水端液面上施加一定压力,此时,水分子就会由盐水端向纯水端迁移。液剂分子在压力作用下由稀溶液向浓溶液迁移的过程这一现象被称为反渗透现象。如果将盐水加入以上设施的一端,并在该端施加超过该盐水渗透压的压力,我们就可以在另一端得到纯水。这就是反渗透净水的原理。

我司生产供应工业用反渗透纯水设备反渗透海水淡化设备大型反渗透处理设备,欢迎来电咨询。

反渗透设施生产纯水的关键有两个,一是一个有选择性的膜,我们称之为半透膜,二是一定的压力。简单地说,反渗透半透膜上有众多的孔,这些孔的大小与水分子的大小相当,由于细菌、病毒、大部分有机污染物和水合离子均比水分子大得多,因此不能透过反渗透半透膜而与透过反渗透膜的水相分离。在水中众多种杂质中,溶解性盐类是难清除的。因此,经常根据除盐率的高低来确定反渗透的净水效果。反渗透除盐率的高低主要决定于反渗透半透膜的选择性。目前,较高选择性的反渗透膜元件除盐率可以高达 99.7%。

工业反渗透纯水设备普遍可应用于以下行业:

电子、医药、食品等工业中纯水、超纯水的制备;

轻纺、化工用水的净化与制备;

食品饮料用水、酿酒工艺用水的净化与制备;

工业生产中对水溶液进行有用物质和浓缩与回收;

电厂等企业高压锅炉补给水的预脱盐处理;

作为高纯水生产的一级除盐设备。

广东威特雅环境科技有限公司结合自身的开发能力;是一家致力于水处理技术开发与应用的企业;制造和销售各种优质水处理设备、纯水水处理设备、软化水处理设备、过滤设备、污水处理设备、风能太阳能热泵热水器、批发去离子水、蒸馏水、供应工业用反渗透纯水设备反渗透海水淡化设备、大型反渗透处理设备、医药分析用水等、器材,承接各类水处理工程的设计、安装、调试及相关的技术服务。

售后服务: 1、提供需方设备维护人员培训。 2、负责所供设备的指导安装调试。  
3、设立顾客满意电话,随时接受用户咨询。 4、为用户建立计算机管理档案,定期回访。  
5、对所售设备提供一年保修(易损易耗件除外)、终生维修。  
6、分布在各地的售后服务人员将即时解决用户使用中产生的问题。