

WSM-500工业式逆变直流氩弧焊机

产品名称	WSM-500工业式逆变直流氩弧焊机
公司名称	天津米勒新亚科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:新亚 型号:WSM-500 用途:焊接
公司地址	河东区二号桥电传所路7号院内B座259房间
联系电话	13263930720 13512917712

产品详情

品牌	新亚	型号	WSM-500
用途	焊接	工作形式	氩弧焊
驱动形式	半自动	电流	直流(A)
作用对象	金属	焊接原理	氩弧弧焊
动力形式	IGBT逆变	作用原理	逆变
样式	工业式	加工精度	其他
保护气体类型	氩气或氦气	是否二手	全新
额定输入容量	32.5KVA	负载持续率	60%
产品别名	工业式氩弧焊机		

性能特点及用途

具有直流tig焊、直流脉冲tig焊、直流焊条电弧焊一机三用功能。

脉冲峰值电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节，能适合各类规范焊接。

具有低频、高频脉冲功能。低频脉冲可对各种材料实施平焊、横焊、管状全位置焊接；

高频脉冲电弧挺度强、集中性好，适合多种高强材料、薄板焊接。

高频引弧，引弧成功率可达100%。具有收、起弧，上、下坡、点焊功能，使焊缝更美

观。

使用范围广，可对低、中、高碳钢、不锈钢等实现高质量焊接。具有过热、过流、过

压、过载、欠压保护等多种防护功能，可确保焊机长期稳定运行。

技术参数

产品型号	wsm-315	wsm-400	wsm-500	wsm-630
输入电压(v)	3 380v 50hz			
额定输入容量(kva)	18	24.5	32.5	46
空载电压(v)	70			
输出电流调节范围(a)	10-315	10-400	20-500	20-630
电流上升时间(s)	0.1-5			
电流下降时间(s)	0.1-5			
提前送气时间(s)	0.1-2			
滞后关气时间(s)	1-30			
脉冲频率范围(hz)	0.5-250			
占空比(%)	10-90			
额定负载持续率(%)	60			
绝缘等级	f			
外壳防护等级	ip21s			
外形尺寸(mm)	520 × 300 × 700		560 × 320 × 700	
重量(kg)	48	49	65	68