

# NB-500逆变MAG/CO2半自动气保焊机

产品名称	NB-500逆变MAG/CO2半自动气保焊机
公司名称	天津米勒新亚科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:新亚 型号:NB-500 工作形式:逆变焊
公司地址	河东区二号桥电传所路7号院内B座259房间
联系电话	13263930720 13512917712

## 产品详情

品牌	新亚	型号	NB-500
工作形式	逆变焊	焊接方式	逆变
电流	直流	样式	工业式IGBT逆变
操作方式	半自动	驱动形式	半自动
保护气体类型	二氧或混合气	作用对象	金属
额定容量	27.1KVA	负载持续率	60%
适用对象	金属焊接	工作电压	3*380v
电流调节范围	50---500A		

igbt逆变co2/mig/mag气体保护焊机nb-200/350/500

性能特点及用途

采用先进的自适应控制技术，可实现超群的电弧稳定性，焊接飞溅极低。

采用软开关控制技术，可大幅提高焊机性能，节电效果显著。

具有一元化/分别调节转换功能。

co2/mig/mag焊接时可焊前预置焊接电流及焊接电压，直流焊电弧焊也可焊前预置焊接电流。

收弧填弧坑控制，当焊接终了时，可使焊缝收弧点饱满。

收弧去小球控制，收弧时焊丝端部无残留小球，提高了再次引弧成功率。

一机三用功能：co2焊、mig/mag焊、直流焊条电弧焊。

适应机器人焊接和自动化焊接过程。

主要用于碳钢、不锈钢、高强钢及低合金钢等材料的焊接。

### 技术参数

产品型号	nb-200	nb-350	nb-500
输入电压(v)	3 380v 50hz		
额定输入容量(kva)	6.8	15.6	27.1
输出电流调节范围(a)	40-200	50-350	50-500
输出电压调节范围(v)	11-26	14-36	15-45
额定负载持续率(%)	60		
焊丝直径(mm)	0.8, 1.0	0.8, 1.0, 1.2	1.0, 1.2, 1.6
焊枪冷却方式	气冷		
外形尺寸(mm)	580 × 300 × 410	560 × 300 × 580	560 × 300 × 580
重量(kg)	51	54	68