

广告制作设备厂家 供应 小型压塑机

产品名称	广告制作设备厂家 供应 小型压塑机
公司名称	大城县科良机械设备有限公司
价格	9000.00/个
规格参数	品牌:科良 型号:1527 成型长度:2700 (mm)
公司地址	河北大城县城南工业区
联系电话	0316-7093322 13831628300

产品详情

大城县科良机械设备有限公司生产的亚克力吸塑机其主要构造是由给料、拉料、上下电加热炉、下闸、多功能可调尺寸、下模盘、上模、上闸、刀闸、切片、放片及配以真空装置等构成；以气动装置为主动动力源，其拉片、送片采用电动、减速器，时间继电器，中间继电器，行程固液分离设备等电器组成全自动控制系统。它能包装任何异形产品，它生产之后装箱无需另加缓冲材料；被包装产品透明可见，外形美观，便于销售，新型的亚克力吸塑机便于现代化管理、节省人力、提高效率。如果您对我们此款产品感兴趣的话，您可以与我们联系。

亚克力吸塑机性能特点：1.同模具可以生产吸塑球面字、球面灯箱、弧形灯箱、吸塑平面字、平面灯箱。2.省电：升温速度3-5分钟，亚克力板加热时间3分钟左右就可。3.电压220与380v电压都可。4.四缸传动，定位准确，不会跑偏，气缸不容易坏。5.气压的力是吸塑机所需压力的6倍，无需考虑压力不够的问题，而且设备长期使用不容易变形。6.占地空间小，适合门头及中小型广告公司使用。7.价格便宜，成本低，属于节约适用型设备。没有什么后期维护费用。

科良牌亚克力吸塑机设备规格：1.5*2.7*2（长宽高）适合做1.2*2.4的亚克力板
3.3*2.2*2（长宽高）适合做3*2的亚克力板

另外可根据客户不同的需求推出不同价位的亚克力吸塑机

近年来，随着户外广告业的飞速发展以及亚克力成型设备及亚克力制品的价格下调，亚克力吸塑标识制品的应用领域和数量迅速增加。现今亚克力吸塑成型设备的功能更完善、性能更趋稳定，同时对亚克力

吸塑标识制品的制作水平要求也越来越高，下面我们就简单介绍一下亚克力吸塑成型。

一、广告亚克力吸塑机成型原理 利用亚克力板材良好的热加工成型性能，将高温（140 - 180℃）软化，而后通过施加一定的外界压力（8 - 12吨），使之表现出需要的造型或文字，最后冷却（3 - 5min）至常温定型。

二、亚克力吸塑成型工艺流程

制作效果图 制作模具 吸塑成型 后期加工 工程安装三、亚克力吸塑成型造型分类 平面字 弧形字 三维字四、亚克力吸塑成型材料、工具及耗材准备 亚克力板材（厚度3mm或5mm，视字或造型大小而定）、密度板（厚度10 - 15mm,视字或造型厚度而定）、木条（厚度30*40mm）、冷轧板（厚度0.8mm-2mm,视字或造型大小而定）、铝合金型材、气泵/气钉枪/气钉、切割机、曲线锯、手电钻、角磨机、砂光机、手动雕刻机（双刃铣刀、圆角刀、V型刀）、手动收边机（双刃铣刀、圆角刀）、半圆锉、平板锉、三角锉、砂布、勾刀、壁纸刀、双面海绵胶、原子灰、钢直尺，卷尺、铅笔、热胶枪、热胶棒、三氯甲烷、针管、玻璃密封胶枪等。

五、亚克力吸塑成型模具制作

材料选择：密度板（常规造型和字制作时模具厚度应控制在3cm以内，阴模具的边缘宽度应不小于5cm）
阳模具：需要表现的字或造型通称为阳模具。 阴模具：辅助表现的其他部分通称为阴模具。

阴模具的厚度在任何情况下都必须大于阳模具加上亚克力板材厚度或吸塑成品的厚度。 阴模具的尺寸大小与吸塑成品的尺寸完全一致，阳模具的尺寸等于吸塑成品尺寸减去两倍雕刻刀具直径。 阴阳模具的间隙应根据所使用亚克力板材的厚度而定，通过选择不同直径的雕刻刀具来控制不同的间隙。使用3mm厚度亚克力板材采用 ϕ 4mm刀具雕刻密度板，使用5mm厚度亚克力板材采用 ϕ 6mm刀具雕刻密度板。成型厚度在2cm以下的模具在雕刻完成以后需用锉刀和砂布将边角处理好，以达到圆滑及吸塑成型时不切割柔软的亚克力板材为准；成型厚度在2cm以上的模具在雕刻完成以后必须用手动雕刻机安装圆角刀作倒圆处理，然后再用锉刀和砂布作进一步处理。 底面板与字一体吸塑成型的模具，将字或造型的阳模钉在雕刻好的底板阳模上，沿字与底板接触的边缘以均匀的间隔用手电钻打出直径不大于2.5mm的空洞，用锉刀和砂布作进一步处理，按正常要求制作阴模具

联系人：任经理

销售电话：0316-7093322

手机：13831628300

本产品的品牌是科良，型号是1527，成型长度是2700（mm），成型宽度是1500（mm），最大成型深度是2000（mm），最大成型面积是5（m²），生产速度是5（次/min），工作气压是400（Mpa），电动机功率是3（kw），样式是立式，适用原料是ABS,PP,PVC,亚克力，售后服务是主要设备及部件免费保修一年